

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**Ventilatorenfabrik Oelde,
Gesellschaft mit beschränkter Haftung
Robert-Schuman-Ring-21
D-59302 Oelde**

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

Stahltragwerken und Druckgeräten

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1403/HS/3187/18

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8116142020

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

August 2021

Hamburg, 19.11.2018




Zertifizierer

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Ventilatorenfabrik Oelde, Gesellschaft mit beschränkter Haftung,
Herstellungsort: Robert-Schuman-Ring 21, D-59302 Oelde
Zert.-Nr.: 07/204/1403/HS/3187/18
Ausgabedatum: 19.11.2018

1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke
bis EXC3 nach EN 1090-2,
nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Druckgeräte

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2
AD 2000 HP0
DIN EN ISO 9606-1
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 3.1, 3.2 $R_{eH} \leq 960 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 8.1, 8.2, 10, 46

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 3.1, 3.2 $R_{eH} \leq 960 \text{ N/mm}^2$, 5.1, 8.1, 8.2, 10, 46
111 E Lichtbogenhandschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 275 \text{ N/mm}^2$
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1 $R_{eH} \leq 235 \text{ N/mm}^2$, 8.1
138 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	3.1, 3.2 $R_{eH} \leq 960 \text{ N/mm}^2$
121 UP Unterpulverschweißen, vollmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 3.1 $R_{eH} \leq 690 \text{ N/mm}^2$, 5.1

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Kupka, Ivo	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Schütz, Andreas	ST (IWT)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson S
Kuntze, Detlef	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
Funke, Rainer	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C