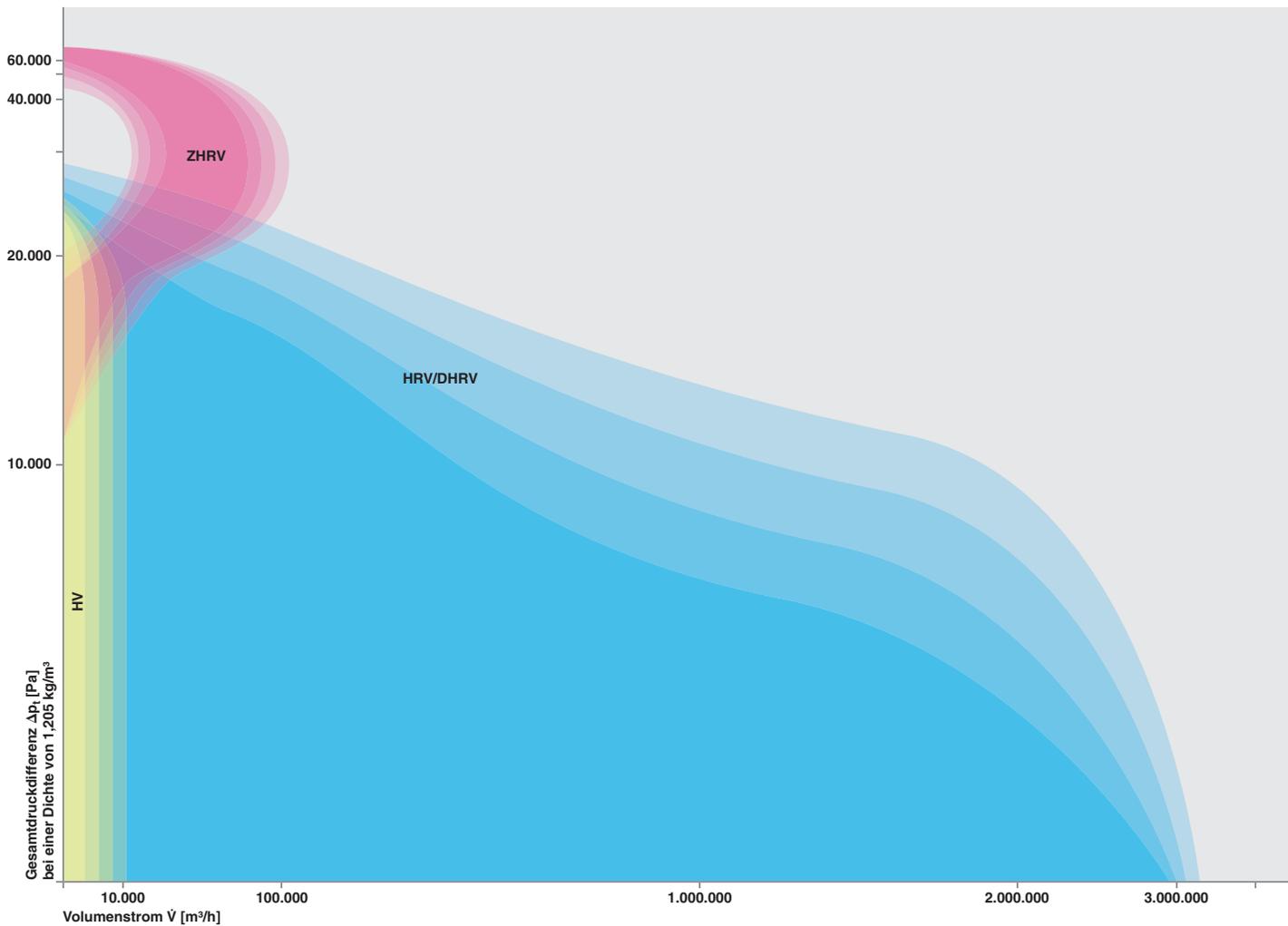


Industrie-Radialventilatoren



Industrie-Radialventilatoren, Marke Venti



Industrieventilatoren von Venti Oelde dienen zur Förderung von Luft, Gasen und Dämpfen mit und ohne Feststoffbelastung. Sie sind langlebig, geräuscharm und wartungsfreundlich. In vielfältigen Ausführungsvarianten kommen sie in nahezu allen Industrien zum Einsatz.

Venti Oelde berechnet und konstruiert jeden Radialventilator anhand der spezifischen Prozessparameter. Die Typenreihen HRV, DHRV, ZHRV und HV decken Volumenströme von kleiner 5.000 bis über 3.000.000 m³/h ab. Die Gesamtdruckdifferenzen bewegen sich zwischen 1.500 und 65.000 Pa. So findet sich für jeden gewünschten Betriebspunkt ein Ventilator mit optimalem Wirkungsgrad.

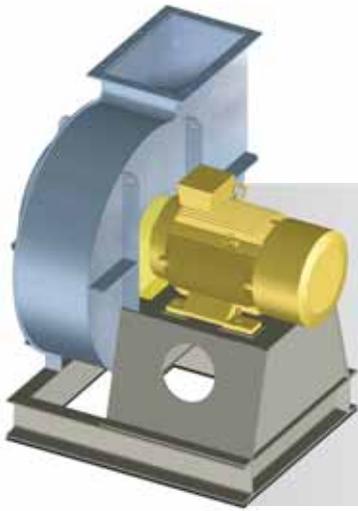
In Abhängigkeit von den Betriebsdaten bauen wir unsere Radialventilatoren einseitig oder zweiseitig saugend oder mehrstufig. Die Betriebstemperaturen bewegen sich dabei bis zu 500 °C und höher. Die Laufräder sind fliegend oder beidseitig gelagert. Die Radialventilatoren werden direkt, über Kupplung oder Riemenantrieb angetrieben.



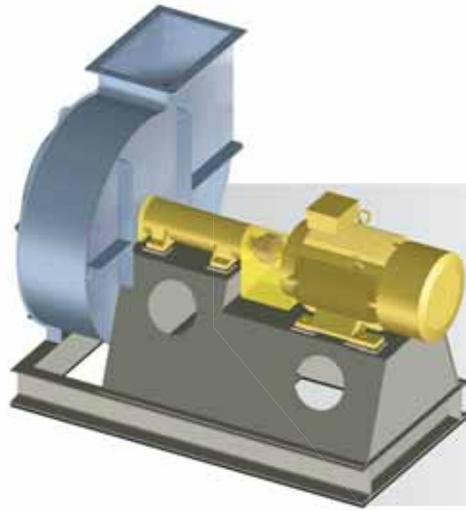
Die Serviceleistungen von Venti Oelde beginnen mit dem ersten Kontakt und reichen bis zum Support im laufenden Betrieb. Von der Projektierung über die Planungsphase und das Engineering bis zur Installation steht Ihnen ein persönlicher Ansprechpartner zur Seite.

Venti Oelde versteht sich auch nach der Auslieferung und Montage ausdrücklich als Partner seiner Kunden. Die Spezialisten von Venti Oelde sind bei allen relevanten Arbeiten persönlich zur Stelle – bei der Montage und Inbetriebnahme ebenso wie bei der Wartung und Instandhaltung. Zusätzlich erreichen die Kunden rund um die Uhr unsere Service-Hotline: +49 (0) 171-195 57 50.

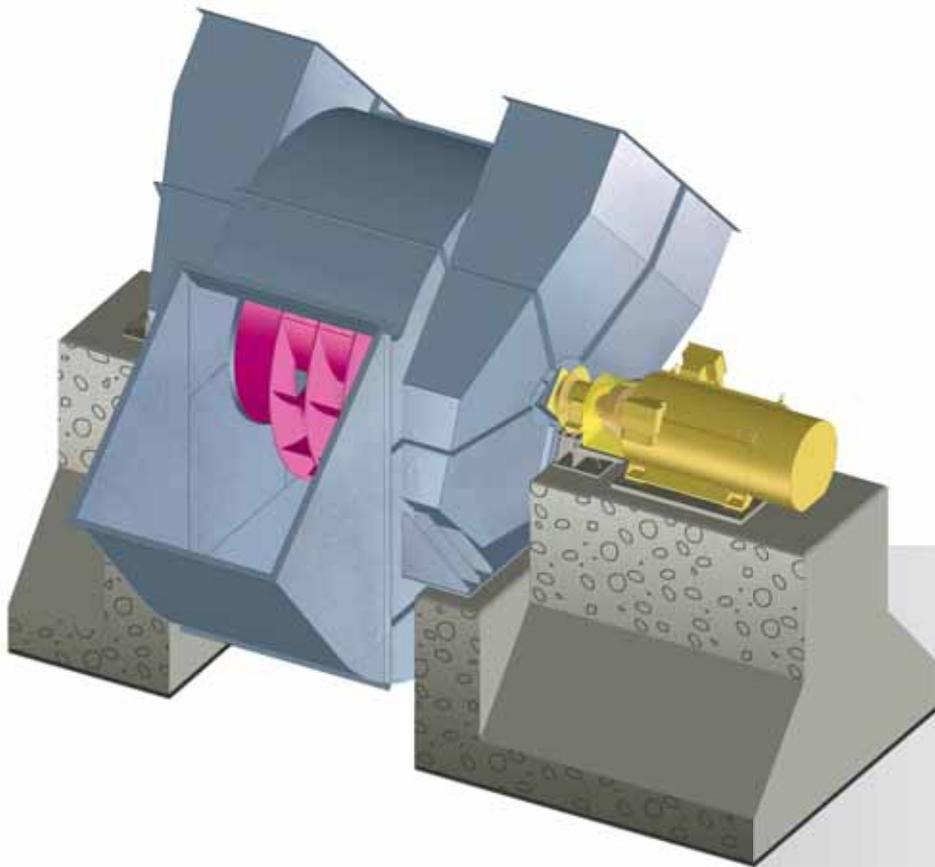
Bauformen



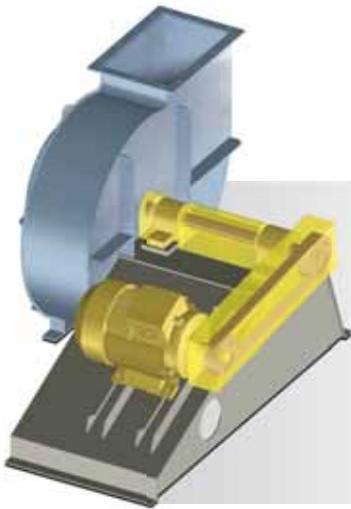
Bauform M
Lauftrad direkt auf Motorwelle,
Darstellung mit Grundrahmen



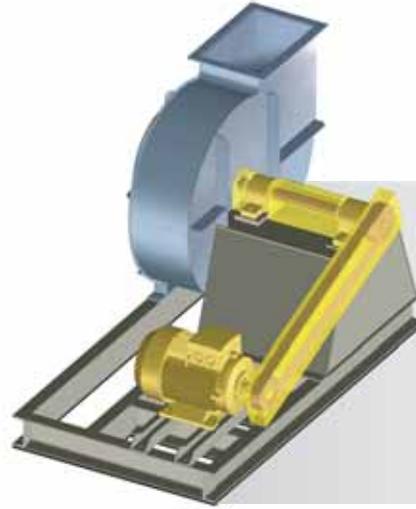
Bauform K
Antrieb über Kupplung,
Darstellung mit
Grundrahmen



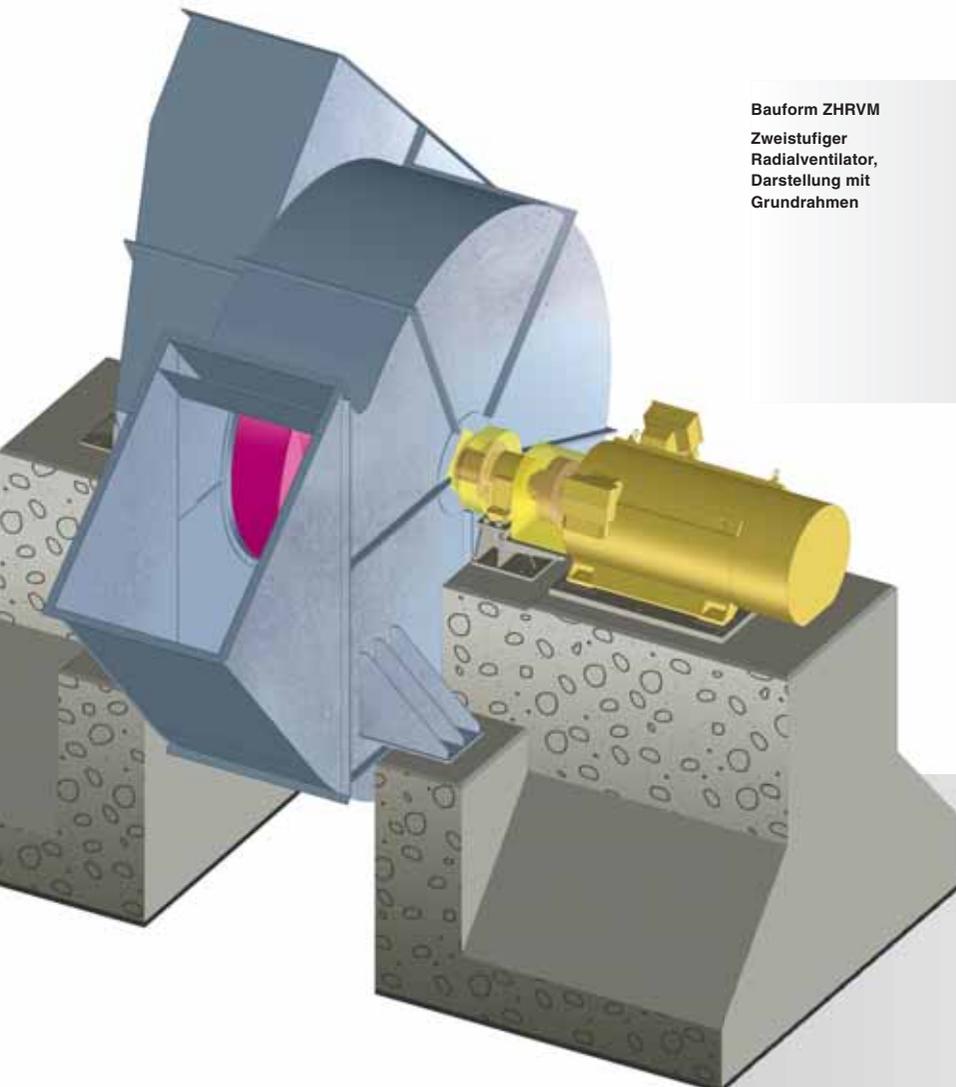
Doppelflutiger Radialventilator
Darstellung mit
Beton-Tischfundament



Bauform R
Antrieb über
Riementrieb



Bauform RG
Antrieb über Riementrieb,
Darstellung
mit Grundrahmen



Bauform ZHRVM
Zweistufiger
Radialventilator,
Darstellung mit
Grundrahmen



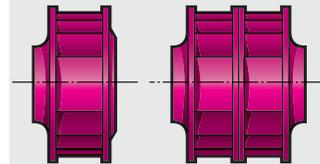
Einflutiger Radialventilator
Darstellung mit
Beton-Tischfundament

Variantenreich in Ausführung und Aufstellung

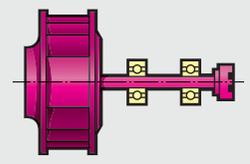
In Abhängigkeit von den Betriebsdaten bauen wir unsere Radialventilatoren einseitig oder zweiseitig saugend, also einflutig oder doppelflutig. Anhand der Geometrien, Massen, Drehzahl und der zu erwartenden Belastung des Rotors legen wir zusammen mit unseren Kunden fest, ob die Lauf-

räder einseitig oder zweiseitig gelagert werden. Bei doppelflutigen Radialventilatoren strömt das Fördermedium über Saugtaschen zu, die an die Ventilatorsaugseite angeflanscht oder unmittelbar auf das Spiralgehäuse geschweißt werden.

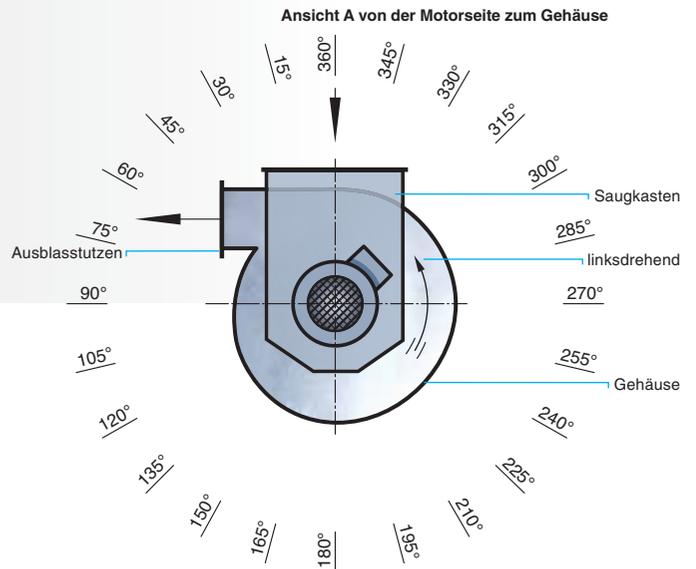
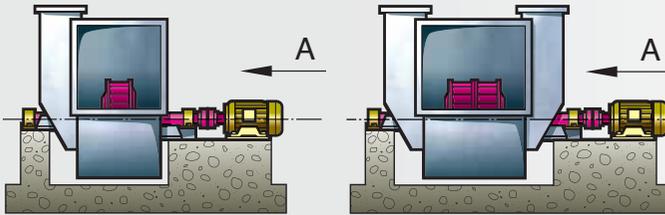
Lauftrad einflutig und doppelflutig ansaugend



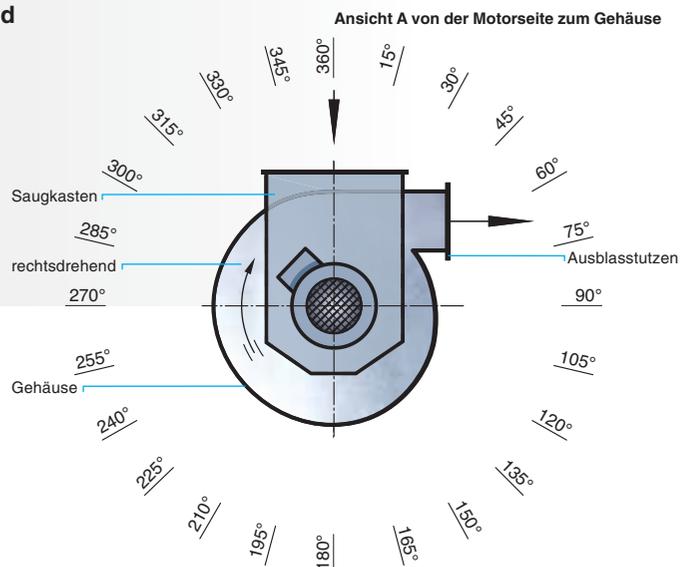
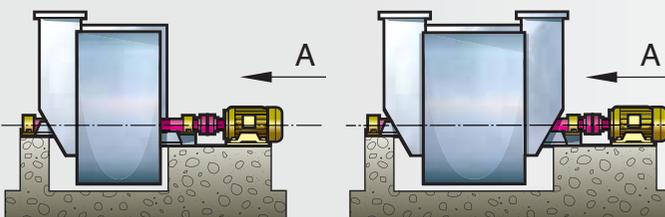
Lauftrad mit einseitiger Lagerung und entsprechender Ansaugkonfiguration

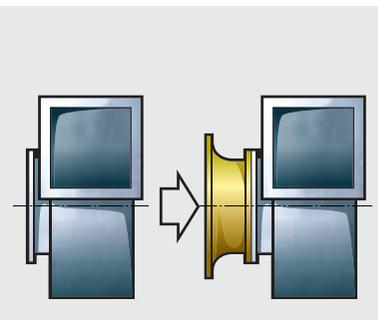


Mögliche Ausblas- und Saugkastenpositionen linksdrehend



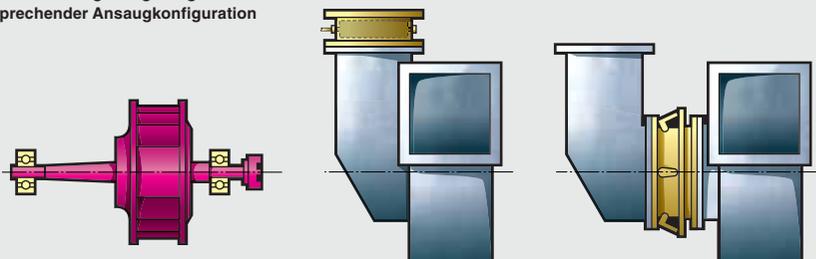
Mögliche Ausblas- und Saugkastenpositionen rechtsdrehend





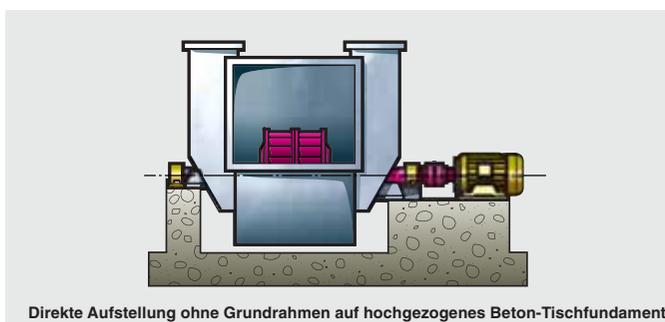
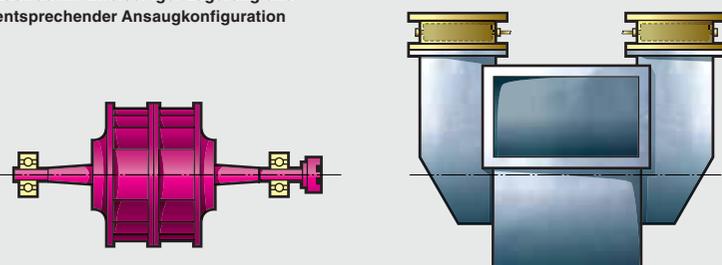
Die Ansaugung eines Ventilators mit einseitig gelagertem Rotor geschieht über eine angeflanschte Rohrleitung oder über eine Einströmdüse – ggf. unter Zwischenschaltung eines Drosselorgans.

Lauftrad mit zweiseitiger Lagerung und entsprechender Ansaugkonfiguration

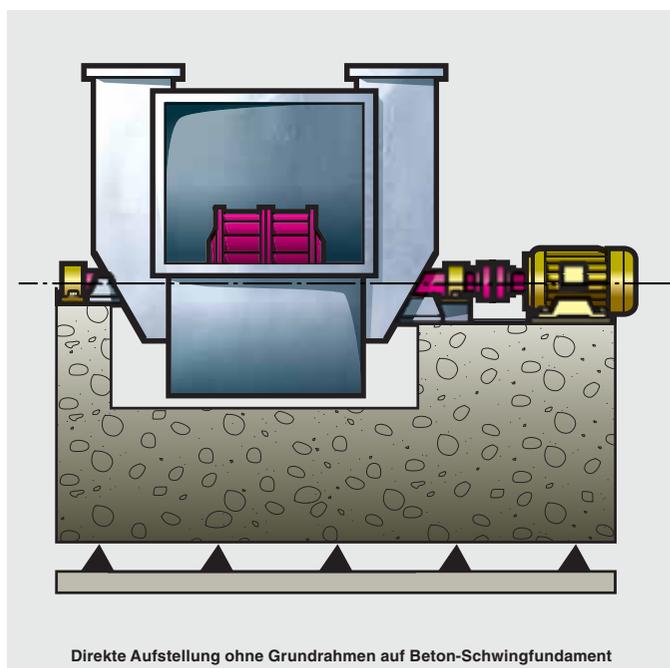


Zweiseitig gelagerte Rotoren werden über Saugtaschen angeströmt. Die Drosselorgane sind als mehrflügelige Regeljalousieklappen vor den Saugtaschen oder als Drallregler hinter den Saugtaschen angeordnet.

Lauftrad mit zweiseitiger Lagerung und entsprechender Ansaugkonfiguration

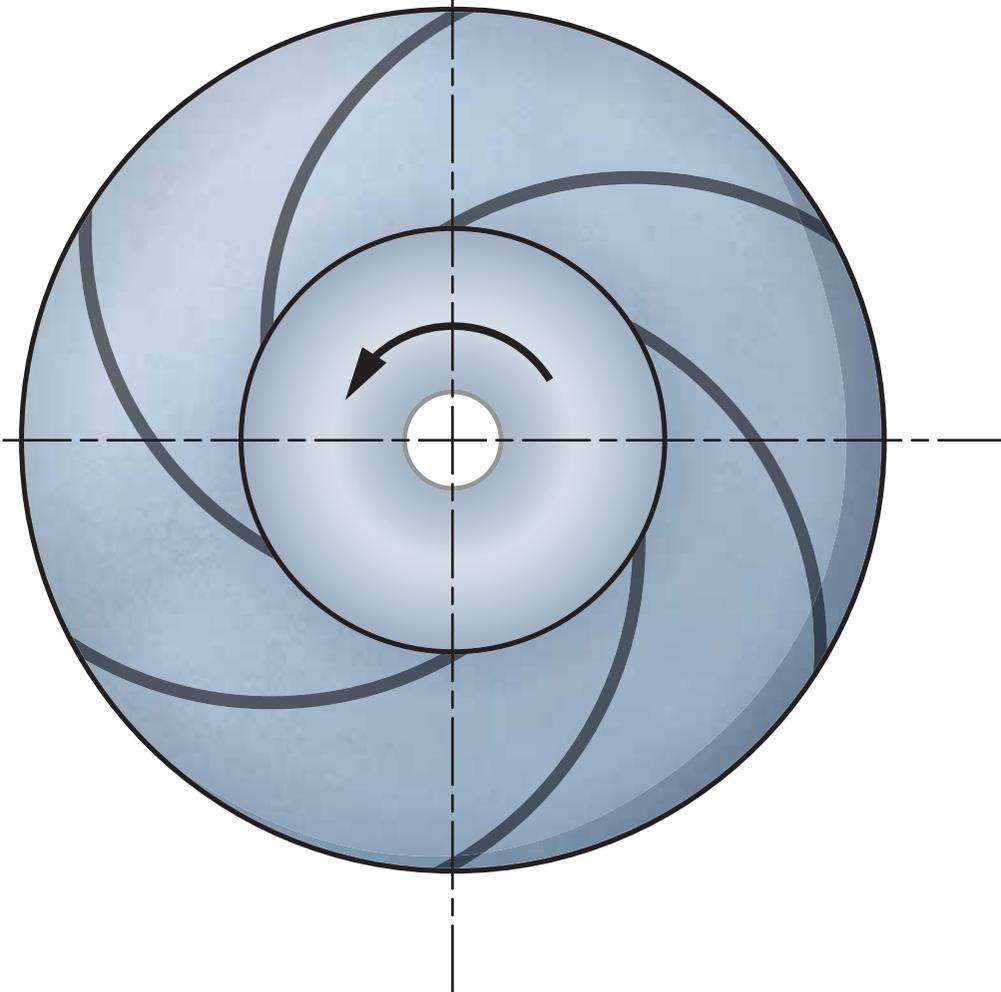


Industrieventilatoren auf ein Betonfundament aufzustellen, garantiert hohe Verwindungssteifigkeiten und erspart die Motorbock-Schweißkonstruktion. Geeignet sind ausgesparte Fundamente oder hochgezogene Beton-Tischfundamente. Die Verankerung direkt auf dem Beton-Tischfundament ist gegenüber der Stahlkonstruktion vor allem dann vorteilhaft, wenn aufgrund der Einsatzbedingungen Unwucht am Rotor zu erwarten ist. Bei Bedarf können wir dynamische Wechselwirkungen zwischen Ventilator und Unterbau weitgehend ausschließen, indem wir Schwingungsdämpfer zwischenschalten.

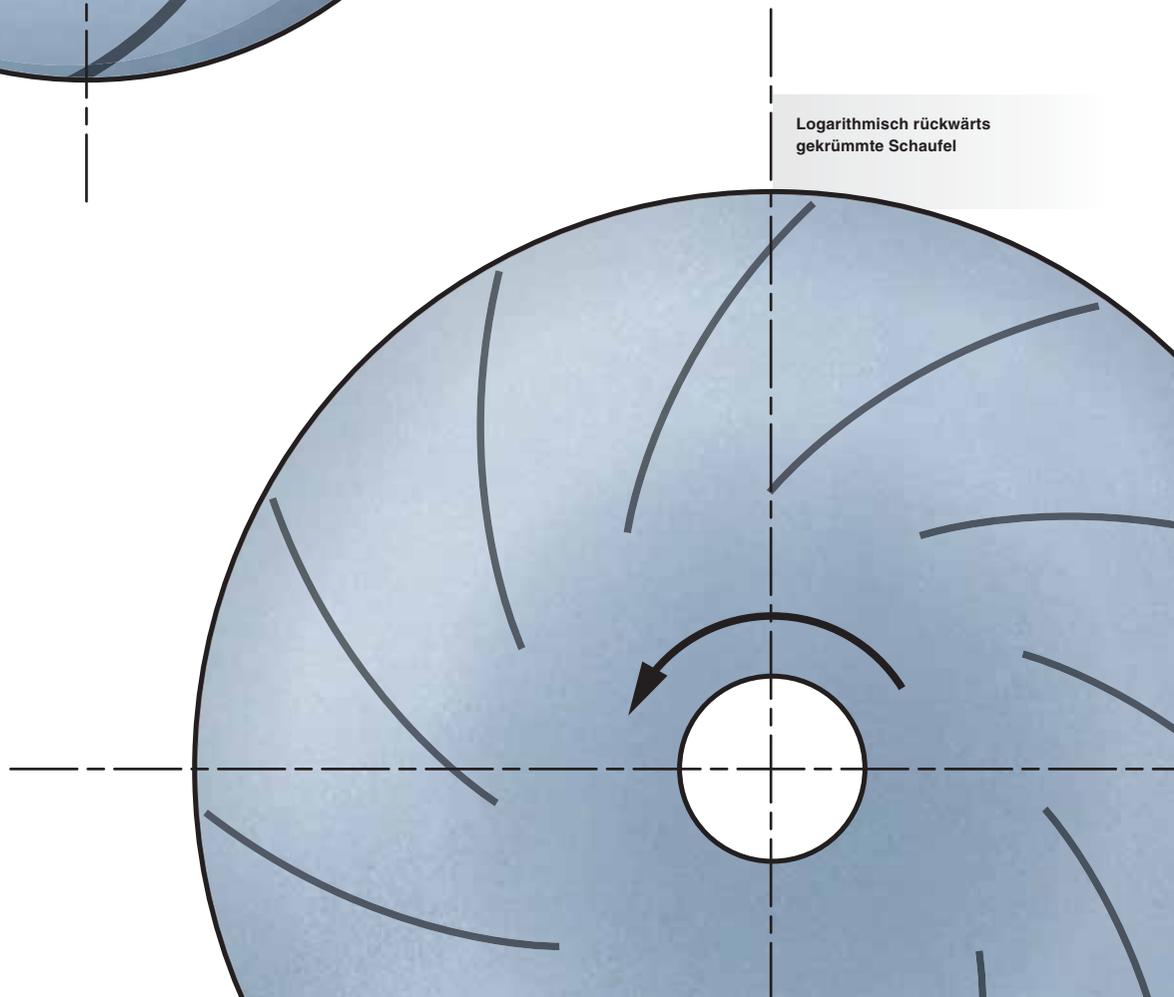


Laufradgeometrien und Schaufelformen für jeden Bedarf

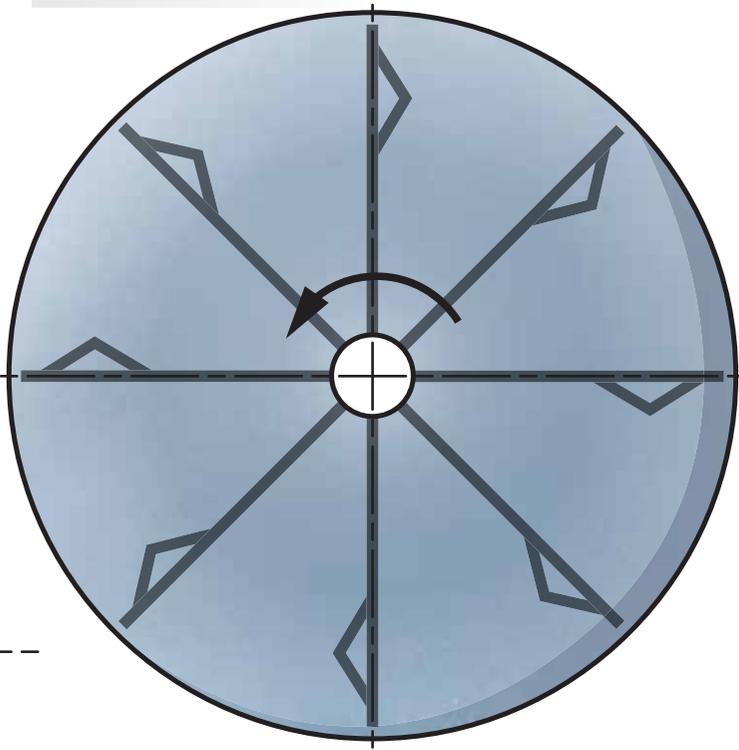
Kreisförmig rückwärts
gekrümmte Schaufel



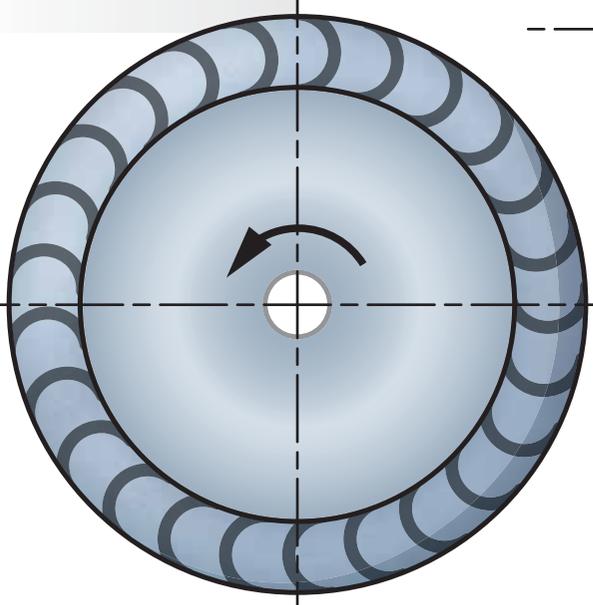
Logarithmisch rückwärts
gekrümmte Schaufel



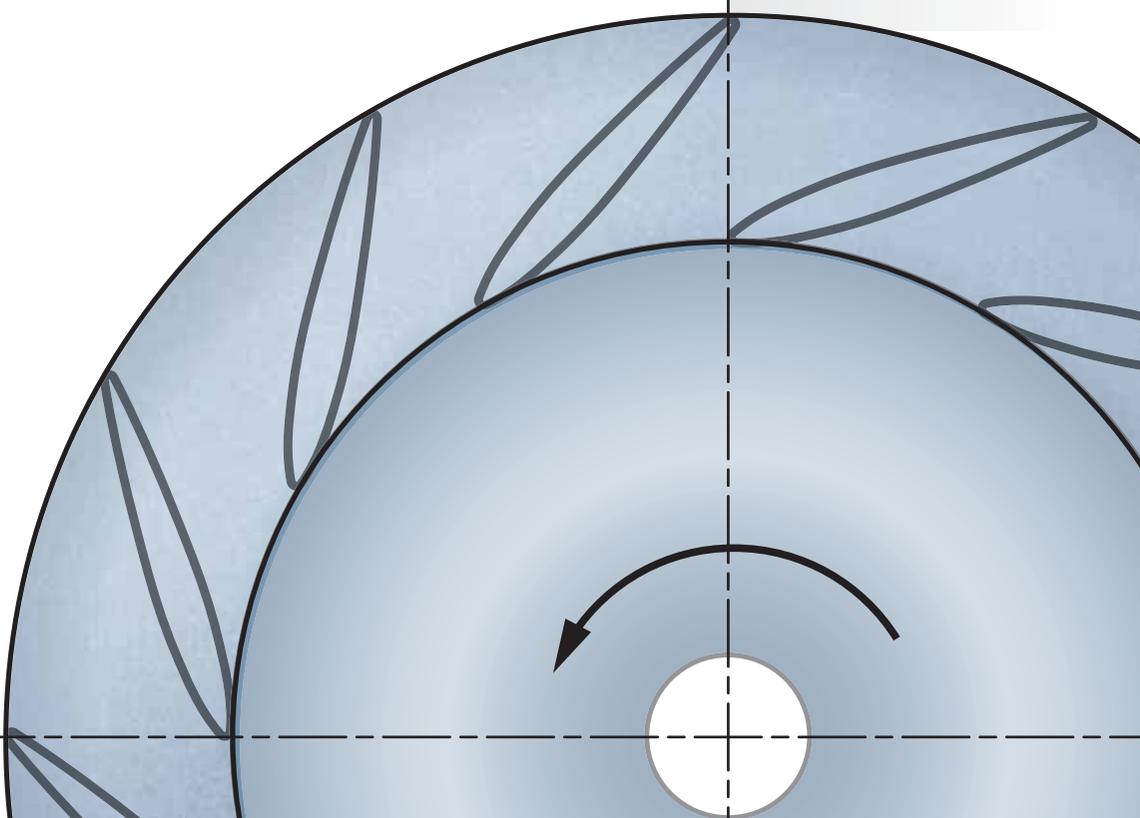
Gerade, radial endende Schaufel



Vorwärts gekrümmte Schaufel



Profilierte Schaufel



Ausführungen und Sonderlösungen, die sich rechnen



Welle mit Gleitlagersitz und vormontierter Wellendichtung, Kupplung mit Axialspielbegrenzung

Lagergehäuse eines Pendelrollenlagers mit Kühlflügel und vormontierter Wellendichtung





Wir rüsten unsere Ventilatoren mit Lagern namhafter Markenhersteller aus. Bei der Förderung heißer Gase entstehen Stau- und Kriechwärme, Kühlflügel zwischen Gehäuse und Lager führen sie ab. In kritischen Fällen kühlen Ölumlaufrichtungen die Lager zusätzlich.



Um die Lager und Antriebe zu schmieren, setzen wir auch externe Ölversorgungsanlagen ein, auf Wunsch gemäß Standard API 614.

Trudelantriebe dienen dazu, den Ventilator langsam weiterzudrehen, etwa wenn Revisionsarbeiten anstehen oder um ihn nach dem Abschalten des Hauptantriebs gleichmäßig abzukühlen. Die Drehzahlen werden meistens sehr niedrig gewählt, aber ausreichend, um die Schmierung der Ventilator-Lagerung aufrecht zu erhalten.



Trommelbremse

Trommel- und Scheibenbremsen dienen zur Verkürzung der Auslaufzeit beim Abschalten und zum Festhalten beim Stillstand des Ventilators.

Scheibenbremse

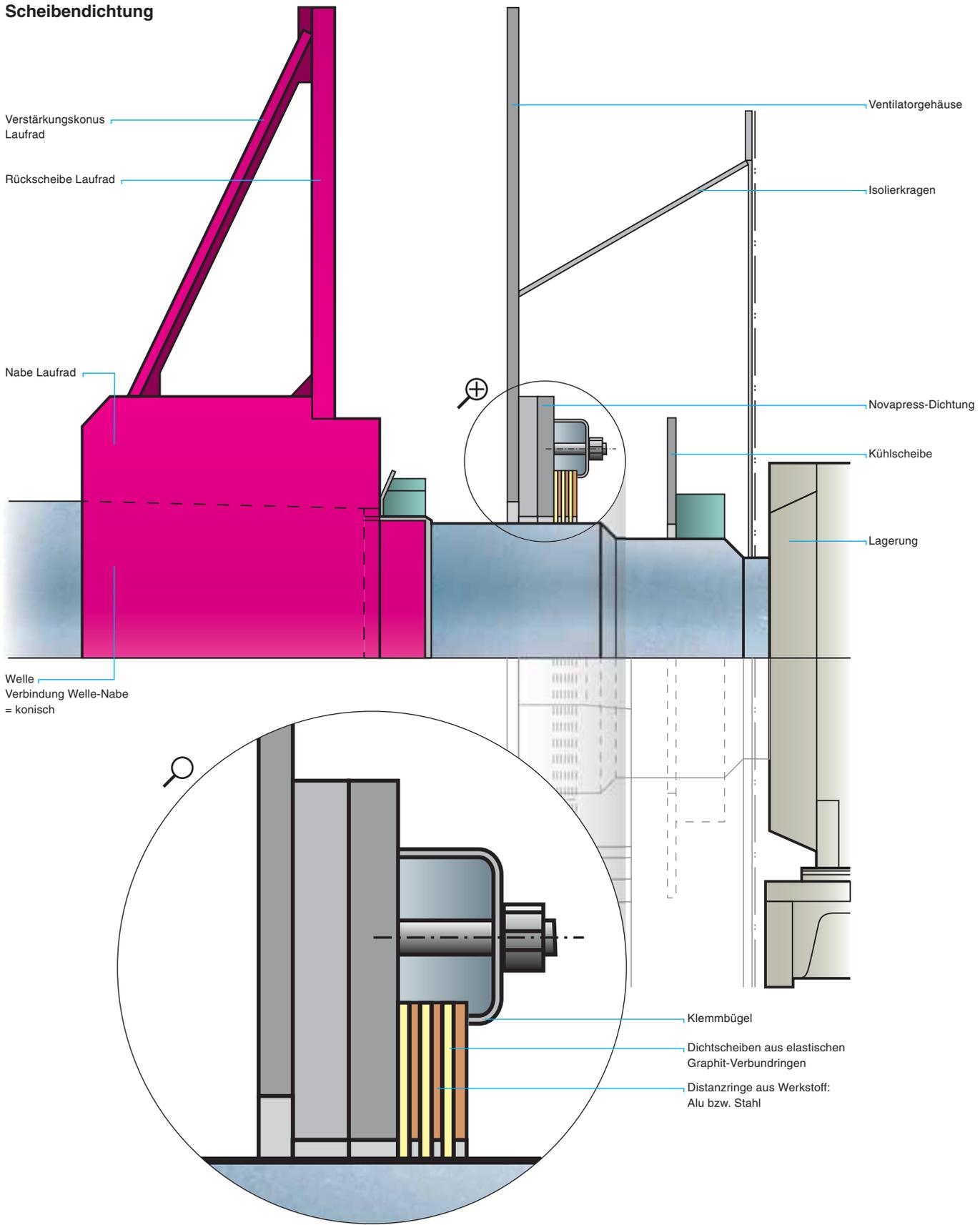
Ausführungen und Sonderlösungen, die sich rechnen

Auch die Wellenabdichtungen legt Venti Oelde individuell auf die spezifischen Einsatzbedingungen einer Anlage aus – falls erforderlich, verwenden wir Mehrkammer-Labyrinthdichtungen mit Sperrgasanschluss. Die Abdichtung am Wellendurchgang verhindert, dass Staub oder toxische Gase austreten oder Umgebungsluft das Fördermedium verunreinigt.



Venti Oelde beugt dem Abrieb durch Prall- und Gleitverschleiß an Laufrädern und Innenwänden der Gehäuse mit verschiedenen Maßnahmen vor. Schon bei der Konstruktion unserer Ventilatoren legen wir wirksame Schutzmaßnahmen fest, die die Standzeiten durch geeignete Werkstoffe, hochpräzise Verarbeitung und optimierte Schaufelgeometrien erhöhen.

Scheibendichtung



Zubehör mit Mehrwert

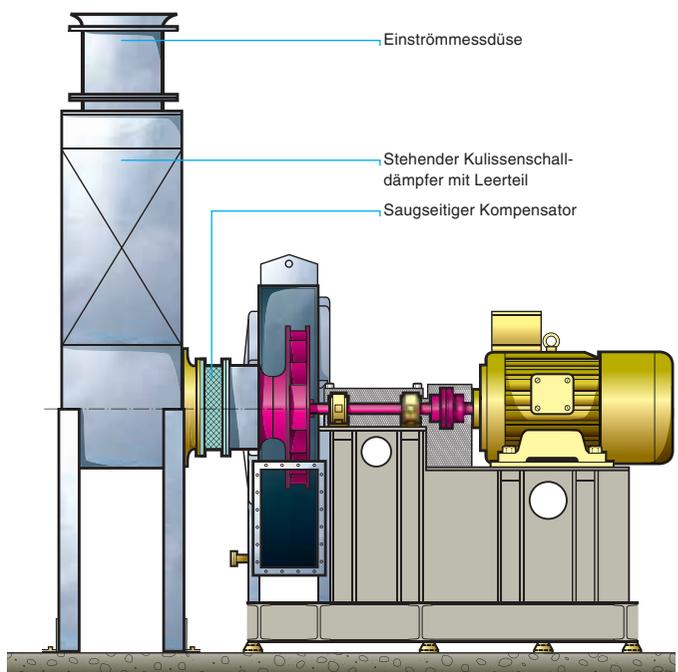
Bei Bedarf schließen wir dynamische Wechselwirkungen zwischen Ventilator und Unterbau weitgehend aus, indem wir Schwingungsdämpfer zwischenschalten. Schwingungsdämpfer sorgen gemeinsam mit Kompensatoren für die Entkoppelung zwischen Ventilator und verbundenen Systemen.

Zur vorbeugenden Wartung und Instandhaltung überzeugen schließlich auch die elektronischen Überwachungssysteme von Venti Oelde durch nachweisliche Rentabilität. Die Schwingungsüberwachung kontrolliert die Schwingamplitude und warnt rechtzeitig vor den gefürchteten Materialanbackungen im Ventilator. Dynamische Auswuchtsysteme reduzieren etwaige Unwucht und Schwingungen durch Massenausgleich.

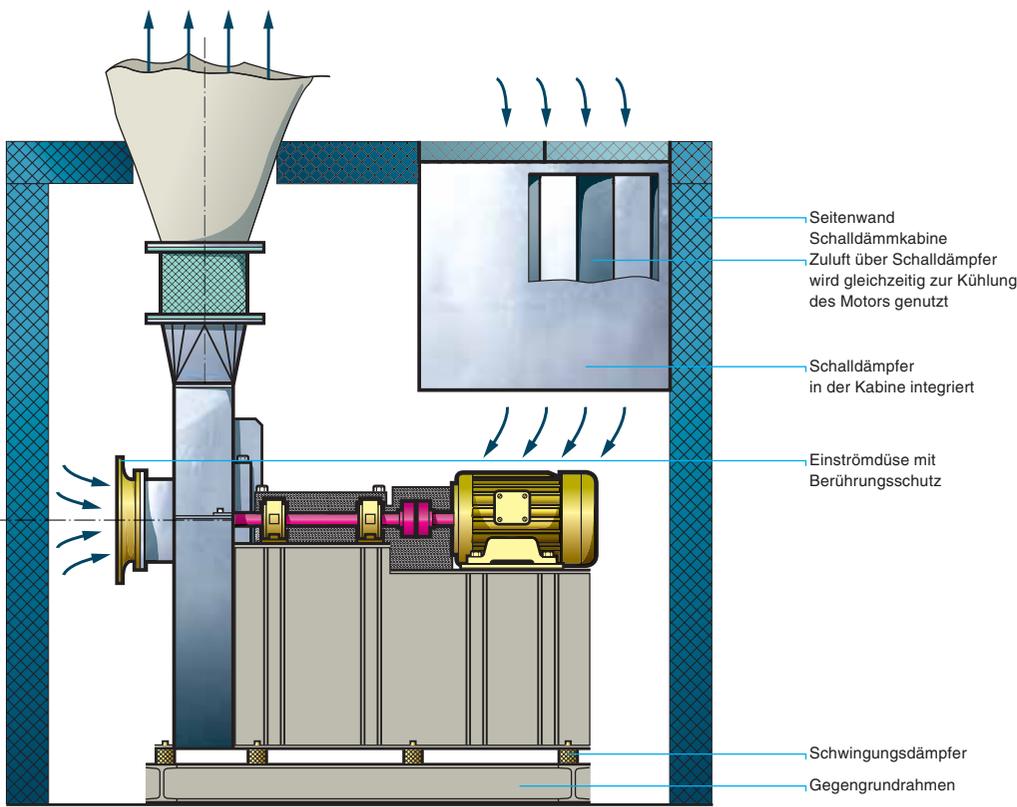
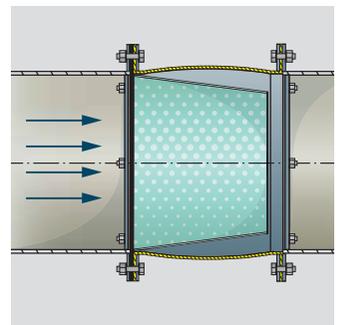


Um die Gasmenge an den Bedarf des angeschlossenen Systems anzupassen, bieten sich drehzahlregelbare Antriebsmotoren, Jalousieklappen oder Drallregler an.





Kompensatoren entkoppeln Ventilatoren vom Rohrleitungssystem. Je nach Beanspruchung durch das Fördermedium wird für den Kompensator ein geeignetes Gewebe ausgewählt. In der Regel sind dies Neoprene, Silikonglas oder PVC-Polyester. Bei hohen Beanspruchungen haben sich Stahlkompensatoren besonders bewährt.



Venti Oelde bietet Schallschutz nach Maß: Alle Hauptbauteile unserer Ventilatoren sind über eine eigene technische Entwicklung schalloptimiert. Gleichzeitig isolieren einzelne Schallschutzmaßnahmen die Anlage gegen Wärmeverluste. Damit eröffnet Venti Oelde besonders budgetfreundliche Lösungen.

Zusätzlich können weitere Maßnahmen ergriffen werden. Dazu zählt die Isolierung ebenso wie die Entkopplung des Körperschalls zum Bodenfundament und den Anschlüssen. Auch Emissionsträger nach außen, wie Frischluftsaugkanäle oder Kamine, können zum Beispiel mittels Schalldämpfer gedämmt werden. Selbstverständlich können wir Ventilatoren und Antriebseinheiten auch komplett einhauen.

Meine Anfrage an Venti Oelde

Firma _____

Straße _____

PLZ/Ort/Land _____

Ansprechpartner _____

Telefon/E-Mail _____

Allgemeine Daten

Aufstellungsort _____

Höhenlage über NN _____ m Luftdruck _____ Pa

Umgebungstemperatur max. _____ °C min. _____ °C

Betriebsspannung _____ V Frequenz _____ Hz

Auslegungsdaten

Einsatzfall _____

Volumenstrom _____ Bm³/h

Betriebstemperatur _____ °C max. Temperatur _____ °C

Druckdifferenz statisch gesamt
_____ Pa _____ Pa saugseitig

Fördermedium _____

Normdichte _____ kg/Nm³

Staubgehalt _____ mg/Bm³ Staubart _____

Schallanforderung Schalldruckpegel _____ Lp (A) dB (A) in 1 m Abstand oder
Schalleistungspegel _____ Lw (A) dB (A)

Sonstiges _____

Aufstellungsart

- einflutig doppelflutig
 Stahlbock Grundrahmen
 Lagerböcke auf Betontisch Lagerböcke und Motorsohlplatte auf Betontisch

Sonstiges _____

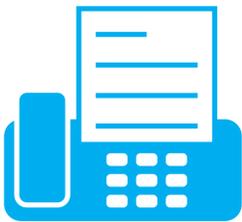
Lieferumfang

- Regelorgan Kompensatoren
 Schwingungsdämpfer Schwingungsüberwachung
 Motor
 Schalldämpfer Schallisolierung

Sonstiges _____

Zusatzinformationen

Per Fax, Smartphone oder Rechner



Bitte füllen Sie das Formular vollständig aus, trennen Sie es an der perforierten Linie ab und senden Sie es an:

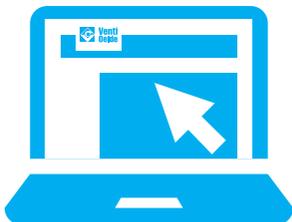
00 49 (0)25 22-75 523.

Wir antworten Ihnen umgehend.



Scannen Sie den QR-Code* mit Ihrem Smartphone oder Tablet, und Sie werden direkt auf unser Online-Formular geleitet.

*QR-Code-App erforderlich.



Für die Eingabe am Rechner finden Sie das Online-Formular unter:

www.venti-oelde.de/IRV_Anfrage

- Industrieventilatoren
- Entstaubungs- und Prozessgasreinigungsanlagen
- Abluftbehandlungsanlagen
- Be- und Entlüftungs-, Heizungs- und Klimatisierungsanlagen
- Recycling- und Abfallaufbereitungsanlagen
- Oberflächentechnik



Ventilatorenfabrik Oelde GmbH
Postfach 37 09
D-59286 Oelde
Telefon: 0 25 22/75-0
Telefax: 0 25 22/75-250
info@venti-oelde.de
www.venti-oelde.de