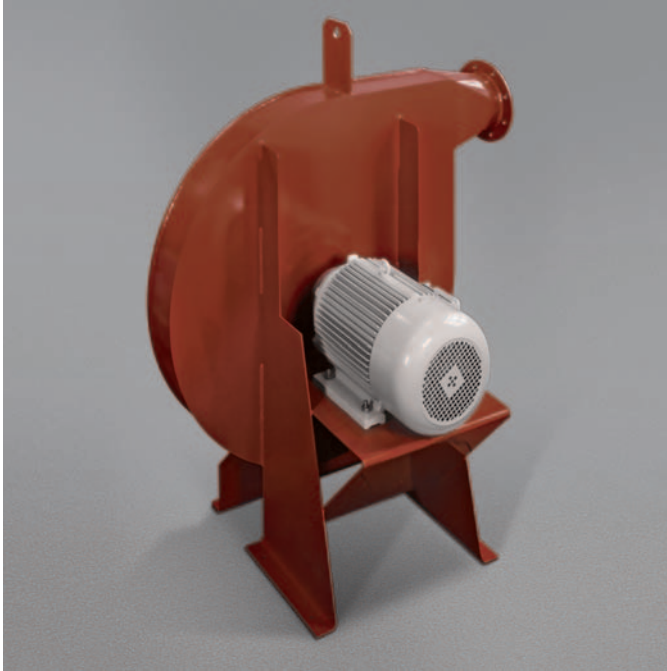


Hochdruckventilatoren

Wir lassen Luft für Sie arbeiten



Die machen richtig Druck Hochdruckventilatoren von Venti ...



Typ HV-M

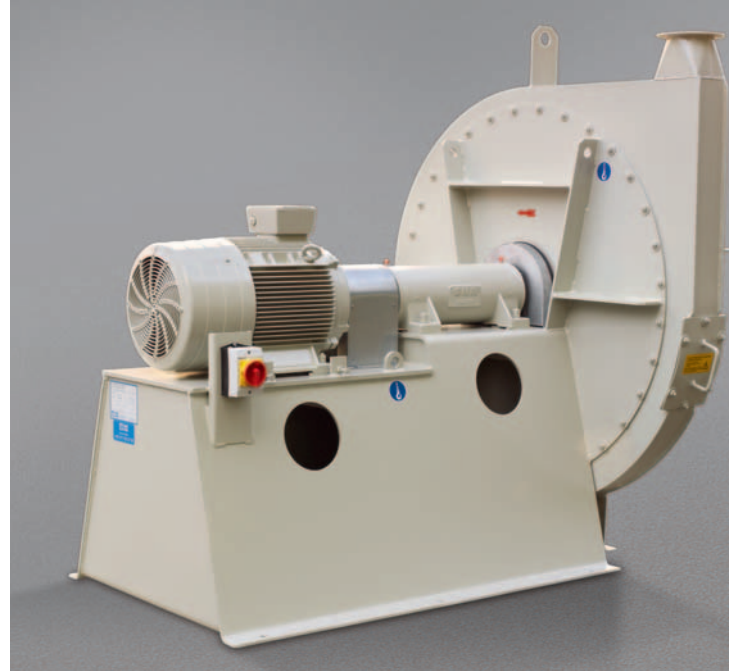
Venti Hochdruckventilatoren überzeugen mit durchdachter Technik und herausragender Qualität. Wo sicherer Betrieb und hohe Verfügbarkeit ebenso gefragt sind wie optimaler Wirkungsgrad und niedriger Energieaufwand sind sie erste Wahl.

Ihre Verwendungsmöglichkeiten sind nahezu unbeschränkt. Anwendung finden sie insbesondere als Druckerhöhungsventilatoren in Verfahrenstechnik und Chemie, zur Fluidisierung von Pulvern, Stäuben und Granulaten in der Zement-, Farb- und Kunststoffindustrie, als Unterwindventilatoren für Feuerungsanlagen sowie als Verbrennungsluftventilatoren an Industrieöfen, Glaswannen und Metallschmelzen.

Venti Hochdruckventilatoren sind sehr kompakt und solide ausgeführt. Flache Kennlinien erlauben eine breite Variation des Volumenstroms bei konstanter Druckerhöhung.

Venti stellt Hochdruckventilatoren in solider Schweißkonstruktion her. Das Spiralgehäuse der einseitig saugenden Radialventilatoren ist drehbar vor dem Motorbock angeordnet. Dies ermöglicht die Stellung des Ventilatorgehäuses in 45°-Schritten.

Leichte Laufräder bewirken ein gutes Anlaufverhalten. Deshalb führen wir diese nicht nur in geschweißtem Stahl aus, sondern auch in geschweißtem Aluminium sowie gegossen in Silumin, einer Aluminium-Silizium-Legierung.



Typ HV-K

Venti wuchtet das Laufrad in zwei Ebenen elektrodynamisch aus. Es ist fliegend auf den Motor- oder Wellenstumpf aufgezogen. Die optimale Abstimmung von Laufrad und Gehäuse sorgt für einen niedrigen Geräuschpegel.

Durch Lösen der Einbauscheibe kann das Laufrad problemlos inspiziert und einbeziehungsweise ausgebaut werden.

Typ HV-M

Hochdruckventilator mit direktem Motorantrieb

- Antriebsmotor: montiert auf Motorkonsole, die am Spiralgehäuse befestigt ist.
- Druckbereich: 30 bis 125 mbar

... herausragende Universaltalente



Typ HV-ZM

Typ HV-K

Hochdruckventilator mit indirektem motorischem Antrieb über Welle und Kupplung

- Antriebswelle: zweifach in Wälzlagern gelagert, Blocklagergehäuse mit Fettmengenreglern
- Kupplung und Motor: elastische Kupplung verbindet Welle und Motor. Motor und Blocklager sind auf einem gemeinsamen Motorbock montiert.
- Druckbereich: 30 bis 160 mbar

Typ HV-ZM

Hochdruckventilator als zwei-stufige Ventilatorkombination mit direktem Motorantrieb

- Laufräder: fliegend auf der gemeinsamen Motorwelle aufgezogen
- Antriebsmotor: auf gemeinsamer Motorkonsole zwischen den Spiralgehäusen montiert. Die beiden Ventilatorstufen sind über eine Stahlrohrleitung miteinander gekoppelt.
- Druckbereich: 200 bis 250 mbar



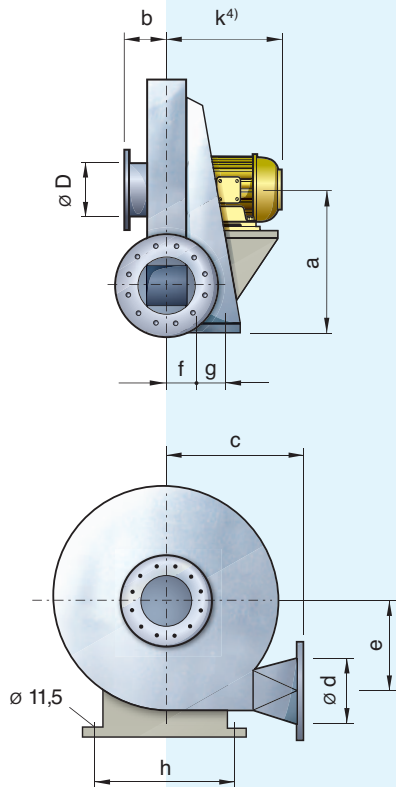
Sonderausführungen

Venti kann Hochdruckventilatoren sowohl in der einstufigen als auch in der zweistufigen Ausführung mit Keilriemenantrieb ausrüsten. Sie werden bei Bedarf aus warmfesten oder säurebeständigen Materialien gebaut. Explosionsschutzvorkehrungen sowie gasdichte Ausführung zählen ebenfalls zum Venti-Fertigungsprogramm.

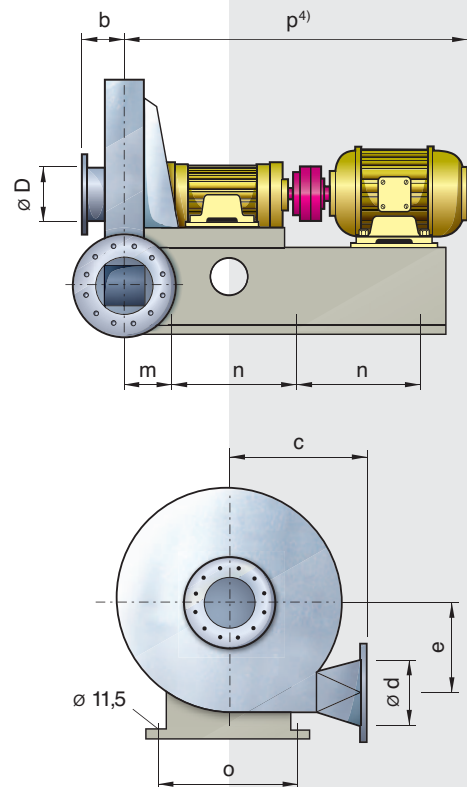


... in variabler Ausführung

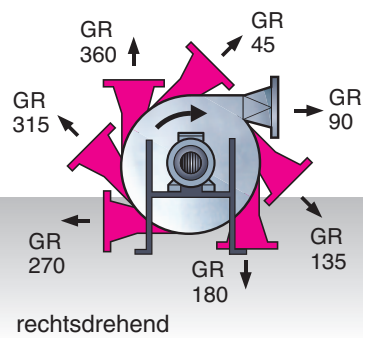
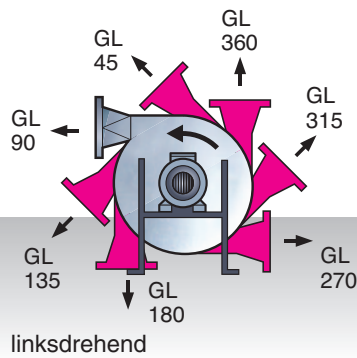
Bauform M



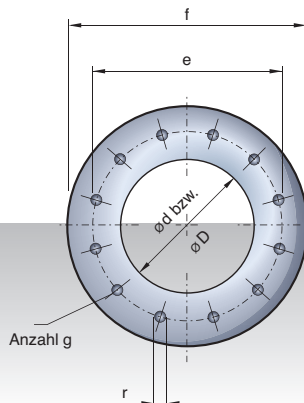
Bauform K



Drehrichtung und Ausblaspositionen



Abmessungen Saug- (øD) und Druckflansch (ød)

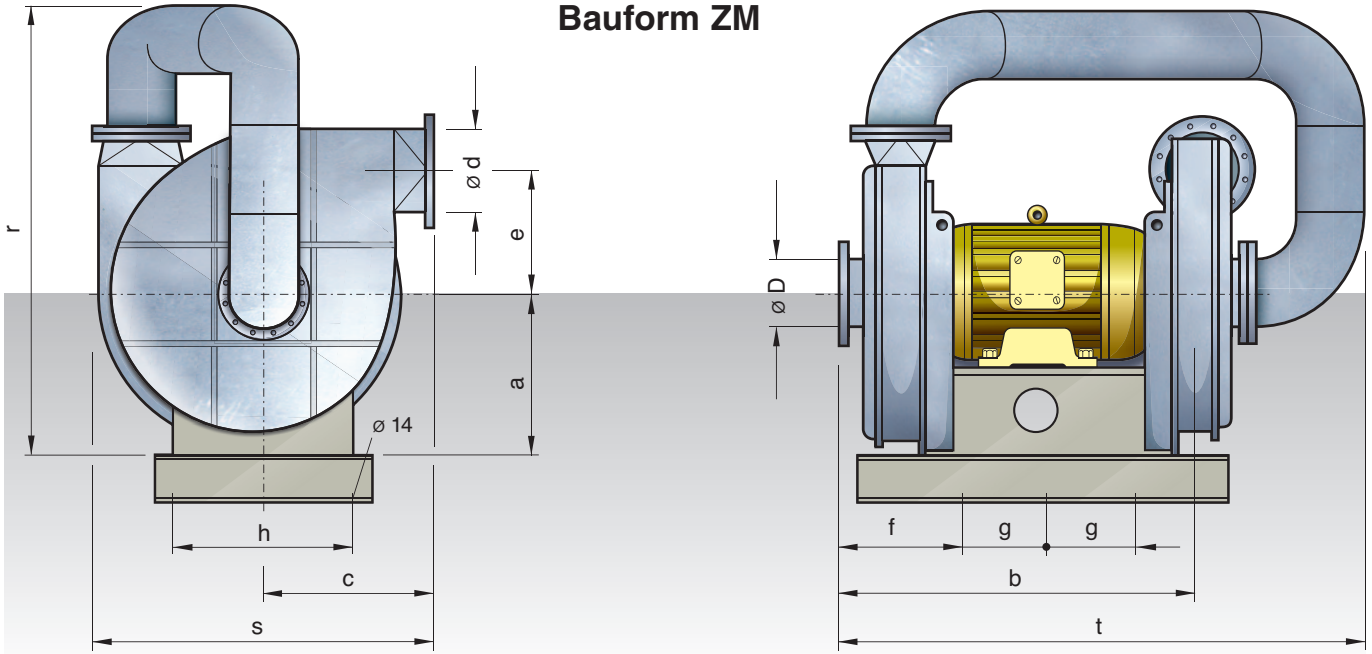


ød bzw. øD (mm)	e (mm)	f (mm)	Anzahl g	r (mm)
63	102	128	4	9,5
80	118	144	4	9,5
100	139	165	4	9,5
112	151	177	4	9,5
125	165	191	4	9,5
140	182	216	8	11,5
160	200	234	8	11,5
180	219	253	8	11,5
200	241	275	8	11,5
224	265	299	8	11,5

Hochleistung im Doppelpack

Zwei Stufen für maximalen Druck

Bauform ZM



HV-ZM Typ	Volumenstrom (m³/h)	Motorleistung (kW)	Schalldruckpegel (dB(A))		Maße in mm											
			Lp ¹⁾	Lp ²⁾	a	øD	ød	b	c	e	f	g	h	r	s	t

Druckbereich 200 mbar ± 20000 Pa ≈ 2000 mm WS

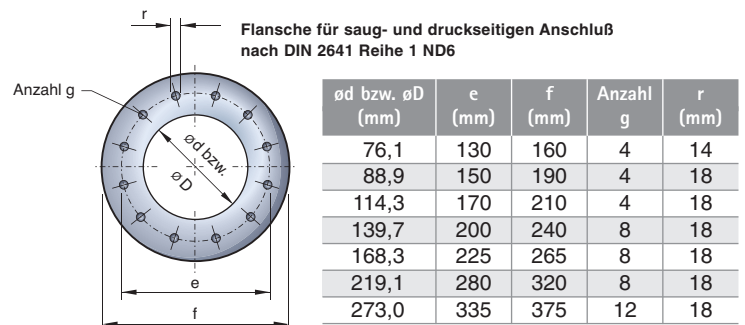
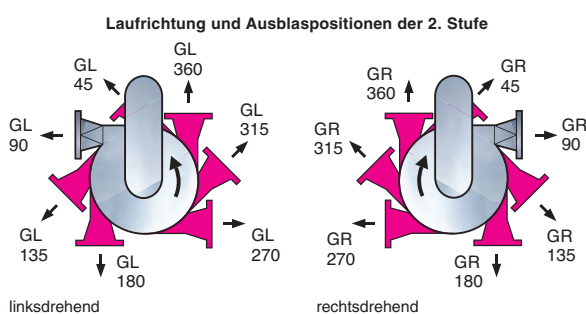
Lauftrad aus Stahl

200- 63	500	18,5	85	88	500	139,7	76,1	955	518	411	255	300	440	1290	989	1360
200- 80	800	18,5	87	90	500	139,7	88,9	955	518	411	255	300	440	1290	989	1360
200-100	1250	18,5	89	92	500	139,7	114,3	955	518	411	255	300	440	1290	989	1360
200-125	2000	30,0	90	95	560	168,3	139,7	1088	528	425	280	350	560	1415	1049	1565
200-140	2300	30,0	91	96	560	168,3	168,3	1088	528	425	280	350	560	1415	1049	1565
200-160	3150	37,0	92	97	560	168,3	168,3	1088	528	425	280	350	560	1415	1049	1565
200-180	4000	45,0	93	99	630	273,0	219,1	1160	601	482	325	350	600	1765	1219	1860
200-200	4700	55,0	94	100	630	273,0	219,1	1290	601	482	340	400	700	1765	1219	1990
200-224	6300	75,0	95	102	630	273,0	273,0	1395	601	482	370	425	760	1765	1219	2095

Druckbereich 250 mbar ± 25000 Pa ≈ 2500 mm WS

Lauftrad aus Stahl

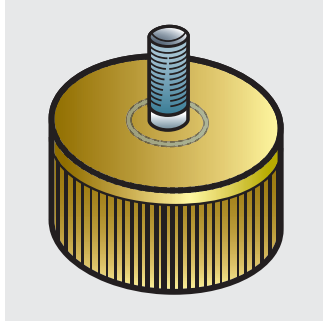
250- 63	580	30,0	87	90	560	139,7	76,1	1065	566	437	260	350	560	1400	1084	1470
250- 80	900	30,0	89	93	560	139,7	88,9	1065	566	437	260	350	560	1400	1084	1470
250-100	1500	30,0	91	95	560	139,7	114,3	1065	566	437	260	350	560	1400	1084	1470
250-125	2250	37,0	93	98	630	168,3	139,7	1088	616	446	280	350	560	1570	1178	1565
250-140	3000	45,0	94	99	630	168,3	168,3	1132	616	446	305	350	600	1570	1178	1610
250-160	3600	55,0	95	100	630	168,3	168,3	1262	616	446	320	400	700	1570	1178	1740
250-180	4600	75,0	96	102	710	273,0	219,1	1405	648	534	340	450	760	1890	1318	2085



Passgenau und wirksam Optionales Zubehör für Hochdruckventilatoren

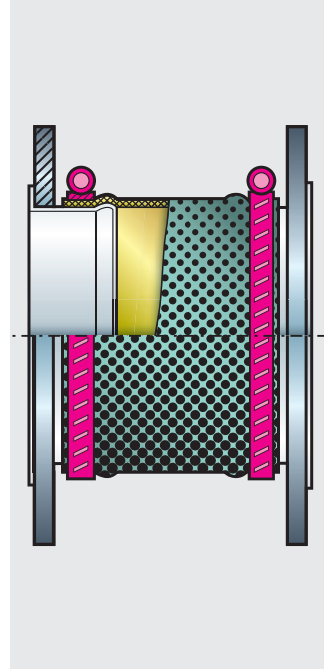
Venti stimmt ihre Hochdruckventilatoren auf den Einzelfall ab und kann sie individuell mit folgenden Komponenten ausrüsten:

- feststellbaren Drosselklappen zur Montage auf die Druckseite
- Kulissen-, Rohr- oder Scheibenschalldämpfer
- Schalldämmhauben für Schallpegelabsenkungen bis zu 25 dB
- Ansaugfilter
- Kompensatoren und Schwingungsdämpfer für eine entkoppelte Aufstellung



Schwingungsdämpfer

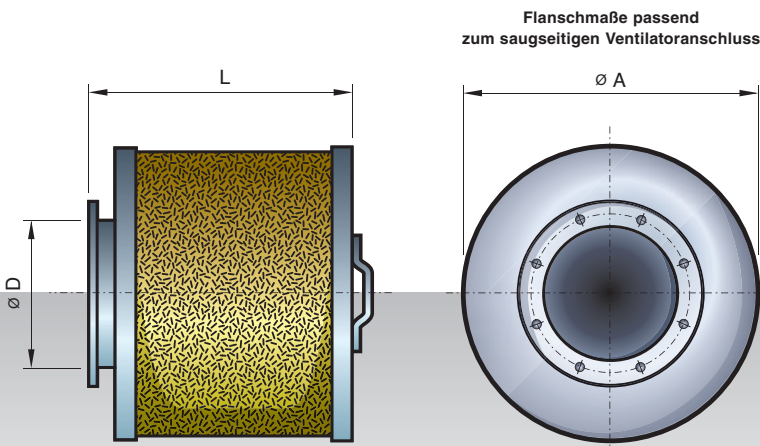
Die in das Fundament eingeleiteten dynamischen Kräfte lassen sich durch den Anbau von Schwingungsdämpfern reduzieren. Die Auslegung und Verteilung erfolgt typenbezogen.



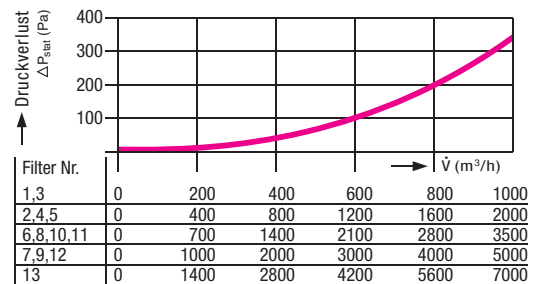
Kompensatoren

Venti stellt Kompensatoren für den saug- und druckseitigen Ventilatoranschluss bereit. Je nach Beanspruchung durch das Fördermedium wird für den Kompensator ein geeignetes Gewebe ausgewählt. In der Regel sind dies Neoprene, Silikonglas oder PVC-Polyester.

Ansaugfilter



Druckverlust Ansaugfilter in Abhängigkeit vom Volumenstrom



Filter Nr.	øD (mm)	øA (mm)	L (mm)
1	112	240	210
2	112	360	260
3	125	240	210
4	125	360	260
5	160	360	260
6	160	360	460
7	160	500	460
8	180	360	460
9	180	500	460
10	200	360	460
11	224	360	460
12	224	500	460
13	224	500	660

Immer die Ruhe bewahren

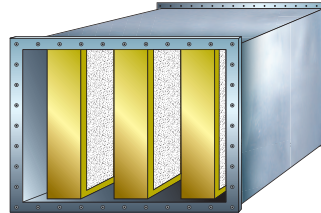
Effektiver Schallschutz für gutes Arbeitsklima

Schalldämmhauben für Hochdruckventilatoren

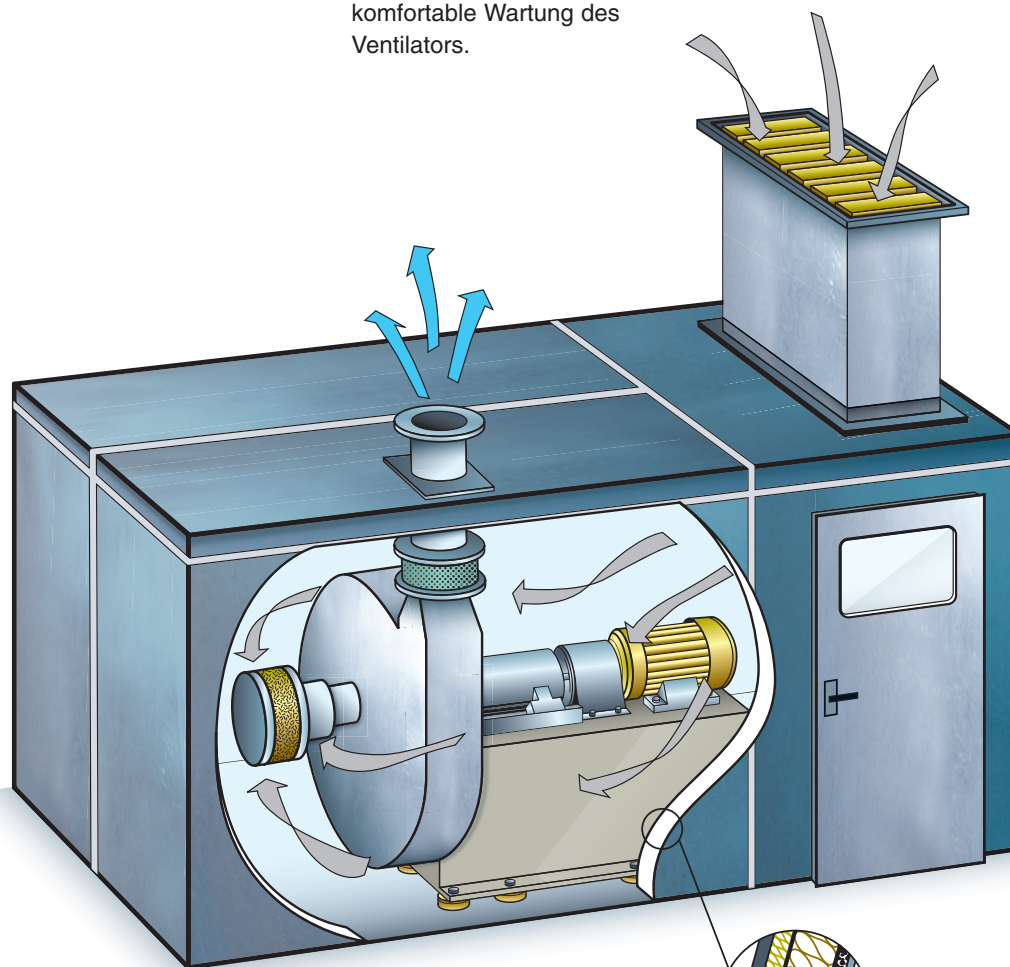
Lärmschutz ist gesetzlich vorgeschrieben und verbessert das Arbeitsklima. Wir empfehlen daher, Schalldämmhauben zu verwenden. Sie absorbieren wirkungsvoll die vom Ventilator abgestrahlte Schallenergie.

Venti Schalldämmhauben bestehen aus mehreren leicht zu montierenden Wand- und Deckenelementen. Eine Kontrollöffnung, je nach Haubengröße als Tür oder Klappe ausgeführt, ermöglicht die komfortable Wartung des Ventilators.

Absorptionsschalldämpfer mit Gehäuse



Die Kulissenschalldämpfer werden nach geforderten Grenzwerten speziell für Sie ausgelegt. Abhängig vom Grenzwert ergibt sich hierdurch ein geringer Druckverlust.

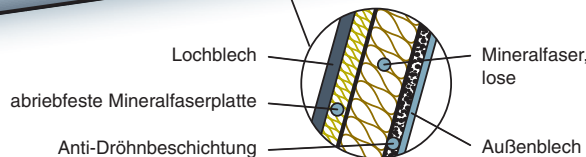


Aufbau der Isolierwände

Schalldämmhauben in Verbindung mit Kulissenschalldämpfern senken den Schalldruckpegel optimal.

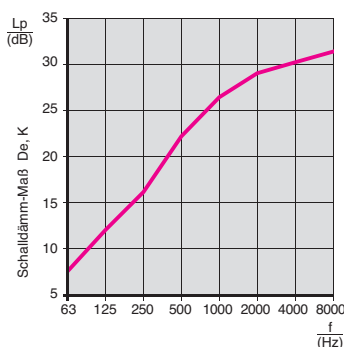
Bei frei ansaugenden Ventilatoren wird die Schalldämmhaube in der Regel zwangsbelüftet. Werden größere Motorleistungen installiert oder wird die Saugrohrleitung aus der Haube herausgeführt, ist eine Fremdbelüftung erforderlich. Ein in die Haubenwand integrierter Axialventilator belüftet dann die Schalldämmhaube.

Wo geringe Schalldämmmaßnahmen genügen, offeriert Venti auch einfache Gehäuseisolierungen.



Einfügungsdämmmaß der Schallhaube nach VDI 2711

Die Kurve zeigt den Dämmwert der Schallhaube über den gesamten Frequenzbereich an.



- Industrieventilatoren
- Entstaubungs- und Prozessgasreinigungsanlagen
- Abluftbehandlungsanlagen
- Be- und Entlüftungs-, Heizungs- und Klimatisierungsanlagen
- Recycling- und Abfallaufbereitungsanlagen
- Oberflächentechnik



Ventilatorenfabrik Oelde GmbH
Postfach 37 09
D-59286 Oelde
Telefon: 0 25 22/75-0
Telefax: 0 25 22/75-250
info@venti-oelde.de
www.venti-oelde.de