

Luft mit System

Branchenlösungen für die Druck- und Papierindustrie



Wir lassen Luft für Sie arbeiten



Luft ist unser Medium. Ob Forschung und Entwicklung, Planung und Beratung, Fertigung und Service – bei uns dreht sich alles um innovative Lufttechnologie. Anlagen und Komponenten von Venti Oelde dienen zum Absaugen, Fördern oder Abscheiden von Luft, Dämpfen und Gasen sowie von Stäuben und Leichtgut.

Ein rund 250-köpfiges Team sorgt mit Know-how, Erfahrung und Engagement dafür, dass individuelle Kundenbedürfnisse unter ökonomisch sinnvollen Aspekten realisiert werden. Die entstehenden Lösungen sind innovativ, effizient, wirtschaftlich und zukunftsweisend. Sie sind weltweit anerkannt und unterstreichen den technologischen Führungsanspruch.

Bereits seit 1930 wird am nordrhein-westfälischen Standort Oelde geplant, entwickelt und produziert. Neben Industrieventilatoren umfasst das Lieferprogramm auch Entstaubungs- und Prozessgasreinigungsanlagen, Abluftbehandlungsanlagen, Be- und Entlüftungs-, Heizungs- und Klimatisierungsanlagen, Recycling- und Abfallaufbereitungsanlagen sowie Anlagen für die Oberflächentechnik.



Das konzeptionelle und liefer-technische Spektrum der Industrieventilatoren umfasst Hochleistungsventilatoren für Gas- und Staubtransport sowie Großventilatoren für staubbeladene Prozessgase oder reine Luft. Dazu zählen auch spezielle Ventilatorausführungen für das Umwälzen heißer Gase mit Temperaturen bis 1 000 °C sowie Hochdruckventilatoren für die Förderung von Gasen, staubfreier Luft, Spänen und anderer Materialien.

Zur Sparte Entstaubungstechnik zählen Erfassung, Förderung und Abscheidung von Stäuben oder Feststoffpartikeln aus Luft und Prozessgasen. Elementare Bestandteile des Angebots sind Planung, Fertigung, Montage und Inbetriebnahme von lufttechnischen Anlagen unter Einsatz verschiedener Abscheidesysteme, die

bedarfsgerecht ausgewählt werden.

Für „gutes Betriebsklima“ sorgen Schweißrauch- und Dunst- sowie Bäder- und Wärmeabsaugung. Venti Oelde entwickelt Komplettlösungen für Arbeitsplätze, Kabinen, Räume und Hallen in allen Größenordnungen.

Im Geschäftsfeld Wärme- und Klimatechnik werden Luftheizsysteme, Be- und Entlüftungen mit Wärmerückgewinnungen sowie Klimaanlagen für Werkhallen und -räume aller Größenordnungen konzipiert, gefertigt und installiert.

Für Recyclinganlagen zur Materialtrennung und Wertstoffrückgewinnung liefert Venti Oelde Aufbereitungssysteme hinter Großshreddern, Mühlen und Verbrennungsanlagen sowie

Entstaubungsanlagen und Luftmanagementkonzepte für Abfallbehandlungsanlagen.

Venti Oelde ist Full-Service-Systemlieferant für die Trocknung von Oberflächenbeschichtungen auf unterschiedlichsten Werkstoffen. Durch langjährige Zusammenarbeit mit Partnerfirmen können speziell entwickelte Trocknungssysteme in komplette Oberflächenanlagen integriert werden.

Dienstleistungen wie Wartung, Instandsetzung, Prüfung, Reparatur, Anlagenmodernisierung, -rationalisierung und -erweiterung runden das Angebot ab. Erfahrene Fachleute in zahlreichen Außenbüros und Vertretungen garantieren weltweit qualifizierte Unterstützung und kurze Wege zu allen Geschäftspartnern.

Die Papier- und Folienbranche ...

Jede Branche besitzt ihre eigenen spezifischen Prozesse, von denen sich die individuellen, vielschichtigen Anforderungen an die Lufttechnik ableiten. So wird Luft in zigfachen Prozessvarianten zum Produzieren, Kühlen, Trocknen, Fördern und Manipulieren, zum Selektieren, Reinigen, Abscheiden, Austragen, Recycling und natürlich auch zum Klimatisieren benötigt.

Als erfahrener Systemlieferant ist Venti Oelde mit den teils komplexen Prozessen in der Druck- und Papierindustrie sowie Folienherstellung und -verarbeitung bestens vertraut. Ein umfassendes lufttechnisches Angebot mit speziellen Produkten und Systemlösungen sowie Planungs-, Beratungs- und Wartungsleistungen bilden die Basis für optimale Ergebnisse.

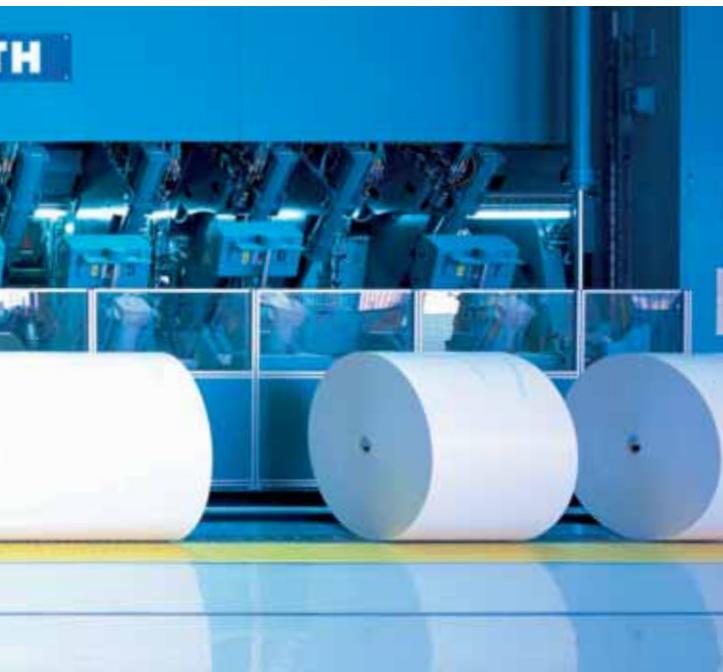




Diese werden begünstigt, wenn wir unser spezifisches Fachwissen bereits in der frühzeitigen Planungsphase einbringen können. Auf diese Weise lassen sich höchste Wirkungsgrade, das heißt bestmögliche Leistungen bei größtmöglicher Energieeinsparung, erzielen. Daher setzt Venti Oelde immer auf ganzheitlich integrierte Prozesslösungen, bei denen alle Komponenten funktional ineinander greifen.

Dabei wird nicht allein auf bestehende Systemkomponenten zurückgegriffen. Neu- und Weiterentwicklungen bei den maschinen-, luft- und entsorgungstechnischen Systemen gewährleisten den Anwendern produktive, störungsfreie Prozessabläufe, in denen sich mit Hilfe entsprechender Technologien Ökologie und Ökonomie vereinbaren lassen.

Individuelles Engineering, konsequente Forschung und stetige Weiterentwicklung der technischen Lösungen machen Venti Oelde zum international anerkannten Partner.



Drucktechnologie weiterentwickeln ...



Tiefdruck-, Offset- und Flexo-druck sind Arbeitsfelder, in denen sich Venti Oelde durch permanente Neu- und Weiterentwicklungen lufttechnischer und entsorgungstechnischer Systeme zum Spezialisten entwickelt hat.

Aus diesem Grund denken wir nicht nur über die Druckmaschine, sondern auch über ihr Umfeld nach.

Sind Papierbahnen oder Folien zu bedrucken, so ist die in erheblichen Mengen erforderliche Prozessluft mit Feuchtigkeit und/oder umweltgefährdenden Lösungsmitteln belastet. Prinzipiell arbeiten

Druckmaschinen mit großen Umluftvolumina, die sich entsprechend anreichern. Venti-Know-how sorgt dafür, dass die beladene Prozessluft zentral gesammelt, kontinuierlich abgeleitet und durch Frischluft ergänzt wird. Ein Wärmetauscher führt dabei die nutzbare Energie wieder zurück. Hierdurch lässt sich bis zu 75 % der Fortluftwärmeenergie zurückgewinnen. Stark lösemittelhaltige Luft wird über vielfach bewährte Prozesse behandelt und von den umweltgefährdenden Belastungen befreit.





Entsprechend dem vom Computer bekannten Plug-and-play-Verfahren entwickelt Venti gemeinsam mit den Abnehmern vorgefertigte Kompakteinheiten für Druckanlagen wie zum Beispiel für die Farbwerkszwischentrocknung und die Brückentrocknung bei Flexodruckmaschinen. Die modernen Systemlösungen sind nach einem Baukastenprinzip standardisiert und erweiterbar. Unterschiedliche Beheizungssysteme lassen sich einfach andocken. Steuerungen und Messfühler werden schon vor der Endmontage der Druckmaschinen in den Modulen integriert und getestet.

Optimierte Trocknungsprozesse ...

Trocknung ist nicht nur das Beseitigen von Feuchte aus einem Gut. Durch Beschichtungs- und Trocknungstechnik ändern sich auch seine physikalischen und chemischen Eigenschaften.

Venti Oelde liefert seit vielen Jahren Trocknungstechnik für die Druck- und Papierindustrie, genauso wie für die Textil-, chemische, Metall- und Holzindustrie. Der Lieferumfang reicht dabei von Laborausrüstungen bis hin zu großindustriellen Anlagen. Lösungen mit unterschiedlichen Wärmeübertragungssystemen gehören ebenso zum Lieferprogramm wie Konvektions- und Kontakt-trockner, Strahlungstrockner mit IR- und UV-Strahlern sowie Kombinationen aus den Trocknungssystemen. Je nach Anwendungs- bzw. Bedarfsfall wird das Gut durch Stangen, Rollen, angetriebene Rollen, Gewebbahn, Förderband, Spannrahmen oder Luftpolster (Schwebetrockner) unterstützt.

Die Einheiten sind geeignet zum Trocknen von Stück- und Schüttgut, Faserstoffen, Platten, Bahnen, Folien und Pasten.

Als besondere Bauformen werden Inertgastrockner, säurebeständige Trockner, druckentlastete Trockner, Trockner mit Wärmerückgewinnungssystemen und mit Schleusen geliefert. Die Materialbahnen können dabei Breiten von 100 bis 5000 mm haben.

Die Betriebstemperaturen betragen bis 120 °C bei lösemittelhaltigen Farben, bis 180 °C bei wässrigen Dispersionen, 250 °C bei Härte- bzw. Vernetzungsprozessen und bis zu 400 °C bei Sonderanwendungen.

Die Anlagen sind standardisiert nach einem Baukastenprinzip aufgebaut und erweiterbar. So können unterschiedliche Auf- und Abwicklungen, Kaschiervorrichtungen und andere Zu- und Abfuhrsysteme, wie z. B. Vakuum-Transporttische, einfach angedockt werden. Gemeinsam mit einem Kooperationspartner liefern wir auch komplette Systeme, mit der Möglichkeit aus 16 unterschiedlichen Auftragsystemen zu wählen. Darüber hinaus können auf mehreren Laboranlagen Beschichtungs- und Trocknungsversuche gefahren werden.

Selbstverständlich gehören auch Bahneinzugssysteme, Längs- und Querschneidsysteme, Randstreifenabsaugungen und Schutzfolienaufwicklungen sowie VOC-Rückgewinnungs- bzw. Oxidationsanlagen zum möglichen Lieferumfang. Die für hohe, gleichbleibende Qualität benötigte Sensorik, Steuerung und Regelung wird gemeinsam mit dem Kunden festgelegt.





Fördern, Behandeln, Filtern und Entsorgen ...



In Produktionsbetrieben fallen vielfältige Arten von Abfall an. Um eine störungsfreie Produktion zu gewährleisten, müssen diese Abfälle aus dem Maschinenbereich entsorgt werden. Venti Oelde schafft saubere und sichere Arbeitsplätze durch Transport und Entsorgung von:

- Abluft, die mit Kohlenwasserstoffen, Wärme und Feuchtigkeit angereichert ist
- Staubförmigem Produktionsabrieb, der Atemwege belastet, Steuerung und Mechanik der Maschinen stört und oftmals zu einer Beeinträchtigung des Produktionsergebnisses führen kann

- Randstreifen, die beim Besäumen der Ware als endlose Schlangen anfallen
- Stanzabfällen und Zuschnittresten bei der Konfektionierung sowie Fehlware, Ausschuss beim An- und Abfahren der Maschinen

In Zusammenarbeit mit führenden Maschinenherstellern und dem Bedienungspersonal entwickeln und bauen wir Materialfänger.

Angepasste Rohrquerschnitte sowie die optimale Verlegung der Rohrleitungsnetze senken die Energiekosten und gewährleisten einen störungsfreien Betriebsablauf. So errechnen Venti Ingenieure mit Computer gestützten Simulationen für jedes System individuell zugeschnittene Lösungen.

Umschaltvorrichtungen, Mess- und Regeltechnik, Steuerungen für millisekundenschnelle Materialumlenkungen sowie sicherheitstechnische Elemente und Schaltungen werden von uns installiert.

Selbstverständlich bietet Venti Oelde auch Insellösungen für einzelne Maschinen. Standardisierte Injektoranlagen fördern die Endlosstreifen zu einem Wertstoffbehälter oder zu einer Recyclinganlage.



Fördern, Behandeln, Filtern und Entsorgen ...

Mit einem speziell auf die Zerkleinerung ausgebildeten Laufrad wird das Material durch ein optimiertes Rohrleitungsnetz zum Filter bzw. Container gefördert.

Für eine sichere und reibungslose Förderung und Weiterbehandlung der verschiedenen Abfälle ist es notwendig, Randstreifen, Zuschnittreste und Makulatur vor und während der Förderung zu zerkleinern. Dazu werden, je nach Anforderung, verschiedene Techniken eingesetzt.



Mit Zerreißventilatoren und Rohrschneidern zerkleinern wir Endlosware, wie Randstreifen. Die Auswahl und Auslegung der Maschine wird durch Randstreifenbreite, Abrollgeschwindigkeit, Materialart und -stärke ermittelt. Auch Zugfestigkeit und Beschichtung der Abfälle werden bestimmt und fließen in die Berechnung ein.



Was man mit Luft fördert, muss man auch wieder von ihr trennen. Für diese Aufgabe stehen Venti mehrere Abscheidesysteme aus eigener Entwicklung und Produktion zur Verfügung.



Vor allem der Komplex Entstaubung ist ein wichtiges Aktionsfeld. Im Arbeitsbereich extrem hochtourig arbeitender Maschinen entstehen große Mengen feinsten Stäube. Sie belasten die Atemluft und können über Ablagerungen zu erheblichen Qualitätseinbußen oder Störungen in der Produktion führen. Staub muss daher bereits an den Entstehungsstellen erfasst und geeigneten Filtern zugeführt werden. Dies gilt für die Staubentwicklung an Umrollern, an den Längs- und Querschneidern, an Rotations- und Hubstanzen sowie auch für die Randstreifenentsorgung. Nur eine effektive Staubabsaugung gewährleistet die erforderliche Sauberkeit des Arbeitsplatzes und einen wirklich „reibungslosen“ Prozessverlauf. Zuschnittreste und Makulatur können mit Venti-Systemtechnik auch vollautomatisch weiterbehandelt werden, bis zur Brikettierung oder Verpressung.

Unser Produktionsprogramm umfasst verschiedene Arten von Filtern. Sie unterscheiden sich durch ihre verschiedenen Abreinigungsarten, wie Druckluft- oder Mitteldruckabreinigung und Nassentstaubung sowie durch Art und Ausführung der Filtermedien. Diese Auswahl versetzt uns in die Lage, Verfahren und Filter immer individuell anzupassen. Das trifft im Besonderen auf die Baugröße bei beengten Verhältnissen zu.



Ausgeklügeltes Recycling ...

Produktionsabfälle oder sortenreine Abfälle stellen in recycelter Form ein enormes Wertstoffpotenzial dar. Das Erfassen und Zuführen zu einem entsprechenden Recyclingprozess gehört daher ebenfalls zu den Leistungsbereichen von Venti Oelde.

Wir bewegen und entsorgen Kunststoffe, Cellulose, Papier, Pappe und Karton, Furnierholz, Aluminium sowie Textilien. Mit Anlagen, die z. B. Randstreifen mit Breiten bis 300 mm bei Abrollgeschwindigkeiten bis zu 4000 m/min problemlos erfassen, zerkleinern und entsorgen, ermöglichen wir ein effizientes Arbeiten an sicheren Arbeitsplätzen. Über Umschaltvorrichtungen kann das Material wahlweise in den Produktionsprozess eingebracht oder aus dem Gesamtsystem ausgeschleust werden.

Zur Trennung der geförderten Stoffe aus der Transportluft werden dem jeweiligen Bedarf entsprechend spezielle Abscheider eingesetzt, die optimal an das abzuscheidende Material angepasst sind.

Die ausgetragenen Abfälle werden in Ballen- oder Containerpressen verdichtet. Anfallender Staub aus Filteranlagen wird in Big Bags gesammelt oder zu Briketts und Pellets verpresst.



Kunststoff-Randstreifen werden über ein pneumatisches Fördersystem zur Schneidmühle gefördert. Die Materialzusammensetzung und ihre Festigkeit, die Stückgröße und die anfallenden Mengen bilden die Grundlage für eine optimale Auslegung der Maschine. Dabei werden auch stoßweise anfallende Mengen berücksichtigt. Das zerkleinerte Material wird anschließend zu 100 % wieder der Beschichtungsanlage zugeführt.





Venti Oelde ist es gelungen, ein Aufbereitungsverfahren zu entwickeln, das Verbundstoffe ohne mechanische Zerkleinerungs- bzw. Zerreiprozesse wieder trennt. Das System beruht auf einem Sicht- und Trennverfahren mit mehreren Sichtstufen im hochbeschleunigten Luftstrom und der anschließenden Trennung in einem mehrstufigen Separatorsystem. Mit dieser Innovation erreichen wir hohe Produktreinheiten. Der gesamte Materialtransport wird produktschonend in einem integrierten pneumatischen Niederdrucksystem durchgeführt.



Eine unserer zahlreichen Entwicklungen: Ein gebrauchsmustergeschtzter Rotations-siebabscheider. Er substituiert Zyklone sowie konventionelle Siebabscheider und dient als Kompakteinheit der Abscheidung/Trennung großvolumiger Materialien aus Luftströmen. Seine Eignung für Randstreifen, Stanzabflle, Wellpappe, Kartonagen etc., eine hohe Betriebssicherheit, Brand- und Explosionsschutz sowie die Eignung für große Luftmengen und Materialdurchstze eröffnet ihm vielfältige Einsatzmöglichkeiten.



Optimales Klima ...



Die Venti-Technik ermöglicht auf wirtschaftlicher Basis ein umweltfreundliches und humanes Klima.

Die gesetzlichen Auflagen enthalten die Höchstmengen gesundheitsschädlicher Arbeitsstoffe für die verschiedensten Arbeitsplätze in Industrie und Handwerk. Die Ingenieure von Venti kennen diese Auflagen und entwickeln komplette Lösungen für Arbeitsplätze, Kabinen, Räume und Hallen in allen Größenordnungen.

Durch eine exakte Planung und mit Hilfe intelligenter Lufttechniksysteme ist es möglich, die Temperaturen und Feuchten im Arbeitsbereich nach Erfordernis optimal zu regeln. So erfordert die Hallenklimatechnik bei den verschiedenen Druckverfahren spezielles Fachwissen, über das „normale“ Klimatechniker nicht verfügen.

Eine unserer Aufgaben ist es, das Optimum zwischen Investitions- und Betriebskosten zu erreichen. Dabei sind Wärmeabführung und Wärmerückgewinnung zentrale Themen, die unsere Innovationskraft, unser Know-how sowie die permanente Weiterentwicklung bestehender Systeme fordern. Unsere Erfahrungen aus anderen Industriebereichen fließen in diese Überlegungen ein und ermöglichen oftmals die Entwicklung völlig neuer Systeme.

Der Einsatz der intelligenten Venti Lufttechnik ermöglicht neben der Verbesserung des Raumklimas auch eine konstante Produktionssteuerung. Eine Erhöhung der Druckgeschwindigkeit erfordert bei einigen Druckverfahren die Einhaltung von Temperaturgrenzen und Feuchtwerten im Drucksaal. Durch eine exakte Planung ist es möglich, die Temperaturen und Feuchten im Arbeitsbereich nach Vorgaben genau zu regeln. Über Wärmetauscher in der Luftführung der Papiertrocknung kann bis zu 75 % der Fortluftenergie zurückgewonnen werden. Damit senken wir Ihre Betriebskosten, erhöhen Ihre Produktivität und ermöglichen einen optimierten Arbeitsablauf.





Optimales Klima ...

Von zentraler Bedeutung im Bereich der Komplettanlagen ist die Steuerungstechnik. Hier entwickelt Venti Oelde gemeinsam mit den Kunden spezielle Steuerungssoftware für die jeweiligen Aufgaben. Dabei werden auch produktionsrelevante Daten erfasst. Erforderliche Sicherheits-einrichtungen sind Bestandteil unserer Ausrüstung.

Je nach Aufgabenstellung und Anlagentyp bietet Venti Oelde einfache kompakte Steuerungstechnik, aber auch hochkomplexe Anlagensteuerungen über PC und Monitor.





Individuallösungen ...

So vielfältig wie Ihre Anforderungen sind auch unsere individuell zugeschnittenen Lösungen.

Beim Laserschneiden von beschichteten Materialien hat sich der Venti Nassentstauber bestens bewährt. Er ist ein preiswertes, effizientes und einfach zu wartendes Gerät. Die Abscheideleistung des Systems ermitteln wir über Staubanalysen. Besonderheit ist das gemeinsam mit unseren Kunden entwickelte Schlammensorgungssystem.



Gemeinsam mit unserem Kunden wurde eine Randstreifenabsaugung für Bahngeschwindigkeiten bis zu 4000 m/min realisiert. Die Randstreifen werden störungsfrei erfasst, gefördert und zerkleinert.



Bei der Herstellung von Thermopapieren muss die mit Farb- und Kunststoffpartikeln belastete Luft abgesaugt werden. Venti Oelde hat hierfür eine spezielle Nassentstaubungsanlage konstruiert.



Für die Umlufttrocknung einer Flexodruckmaschine haben wir einen Radialventilator in Sonderausführung entwickelt. Der Ventilator ist mit zwei Druckstutzen für Blas- und Fortluft ausgerüstet.



Kompaktgerät für die Lebensmittelindustrie. Dieses Gerät besteht aus zwei Zuluft- und einer Ablufteinheit, die für die Aseptikzone einer Füllmaschine in der Getränkeindustrie eingesetzt wird. Ähnliche Einheiten wurden für Saugbänder an automatischen Falt- und Klebestationen und für Karton- und Zugschnitttransporte entwickelt.



Neue Umweltbestimmungen sind Herausforderungen für Innovationen, Weiterentwicklungen, etablierte und neue Betriebe. Besonders die VOC-Richtlinie der Europäischen Union (VOC steht für Volatile Organic Compounds, das heißt flüchtige organische Verbindungen, wie zum Beispiel Lösemittel) verlangt zur Einhaltung gezielte Vorarbeiten. Speziell davon betroffen sind Rotationsdruck, Rollenoffset- und Illustrationstiefdruck, Kaschierung, Klebebeschichtung uvm.

Hier bieten sich verschiedene Möglichkeiten von der biologischen Abluftbehandlung über thermische Verbrennungsanlagen bis zur Lösemittelrückgewinnung.



Serviceleistungen von Anfang an

Die Serviceleistungen von Venti Oelde beginnen mit dem ersten Kontakt und reichen bis zum Support im laufenden Betrieb. Denn kompetente Beratung bedarf eines ganzheitlichen Charakters.

Von der Projektierung über die Planungsphase und das Engineering bis zur Installation steht Ihnen ein persönlicher Ansprechpartner beratend und betreuend zur Seite. Auf diese Weise realisieren wir die gewünschte Lösung in kurzer Zeit.

Gewissenhafte Planung verstehen wir dabei als Grundlage für wirtschaftlichen Betrieb. Auf Basis eigener Bestandsaufnahmen, Leistungsmessungen und Strömungssimulationen konfiguriert Venti Oelde nach den individuellen Maßgaben der Kunden. Auch Optimierungspotentiale bestehender Anlagen loten wir individuell aus.

Unsere Kompetenz bei der Konstruktion von Konvektionstrocknern, Recycling- oder Lüftungsanlagen kommt unseren Kunden unmittelbar zugute. Denn in jede Neuentwicklung und Optimierung fließen die Erfahrungen aus vergleichbaren Anwendungsfällen ein. Wir nutzen unser Know-how in der Aerodynamik, der Akustik und der Schwingungstechnik, um die Systeme stetig weiterzuentwickeln und zu optimieren. So löst Venti Oelde auch die anspruchsvollsten Aufgaben der verschiedenen Einsatzbereiche.

Unsere umfassenden Serviceleistungen fördern die partnerschaftliche Zusammenarbeit und bilden das notwendige Vertrauen für eine langfristige, erfolgreiche Partnerschaft.

Die Spezialisten von Venti Oelde sind bei allen relevanten Arbeiten persönlich zur Stelle – bei der Montage und Inbetriebnahme ebenso wie bei der Wartung und Instandhaltung. Sie weisen Ihre Mitarbeiter vor Ort in die Anlage ein und führen als besondere Leistung auch Schulungen für Ihr Fachpersonal durch. Zusätzlich ist rund um die Uhr unsere Service-Hotline erreichbar.

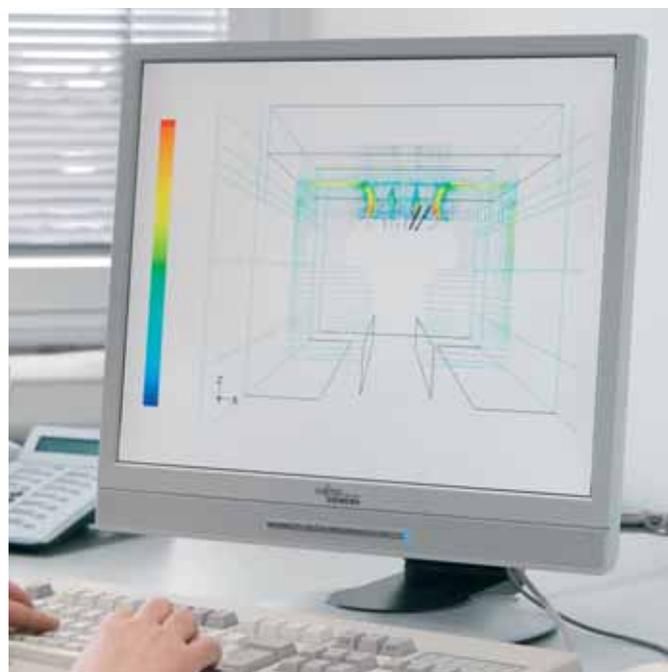
Sofern eine Prozessunterbrechung erforderlich ist, um laufende Anlagen zu erweitern oder zu reparieren, führen wir die notwendigen Arbeiten auch nachts und am Wochenende durch. So reduzieren wir etwaige Ausfallzeiten auf ein Minimum.

Zusätzlich zu unseren konventionellen Wartungsleistungen bieten wir auch die Anlagenfernüberwachung per elektronischer Datenübertragung an. Die Ferndiagnose liefert uns frühzeitig konkrete Hinweise auf Unregelmäßigkeiten und erlaubt uns bei Bedarf eine schnelle, präzise Fehleranalyse. Durch diese Form der vorbeugenden Wartung können wir Produktionsausfälle oder aufwändige Reparaturen in aller Regel schon im Vorfeld vermeiden. Auf Wunsch unserer Kunden schalten wir eine spezifizierte und kontrollierte Online-Überwachung auf.





Neuen Herausforderungen begegnen wir mit viel Know-how und einer gehörigen Portion Neugier: In unseren Prüf- und Versuchsräumen erproben wir ständig neue Verfahren – und entwickeln so innovative, langfristige Strategien für komplexe Anforderungsprofile. Zufrieden sind wir erst, wenn sich unsere Ideen in der Praxis bewähren – und wir uns zu 100 Prozent mit dem Ergebnis identifizieren können.



- Industrieventilatoren
- Entstaubungs- und Prozessgasreinigungsanlagen
- Abluftbehandlungsanlagen
- Be- und Entlüftungs-, Heizungs- und Klimatisierungsanlagen
- Recycling- und Abfallaufbereitungsanlagen
- Oberflächentechnik



Ventilatorenfabrik Oelde GmbH
Postfach 37 09
D-59286 Oelde
Telefon: 0 25 22/75-0
Telefax: 0 25 22/75-250
info@venti-oelde.de
www.venti-oelde.de